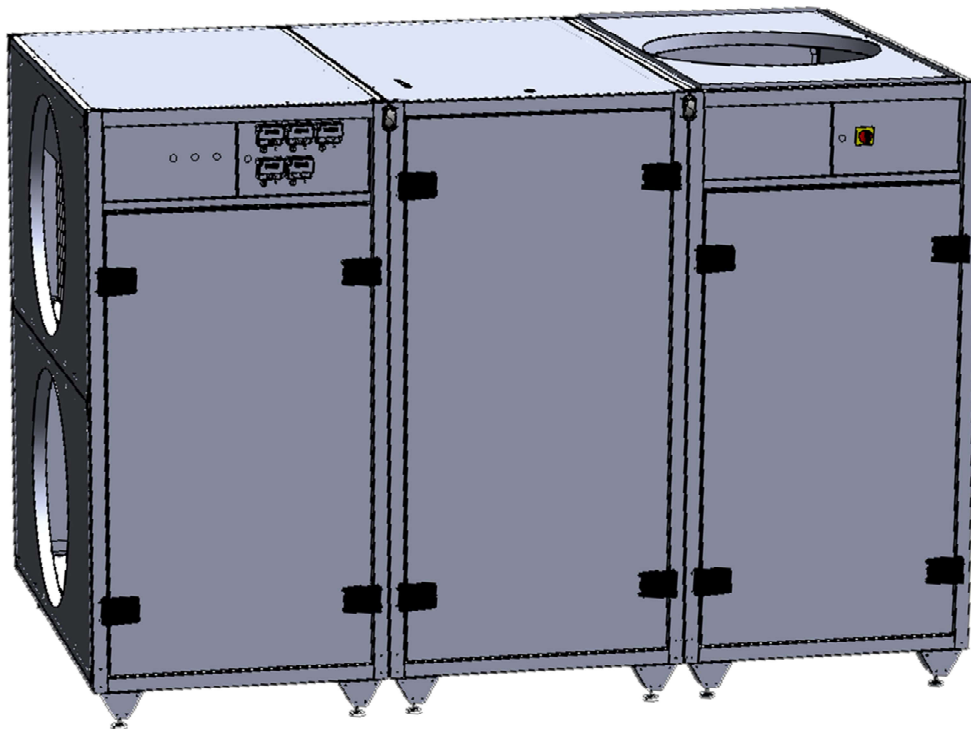


ASENNUS-, KÄYTTÖÖNOTTO- JA HUOLTO-OHJE

V.3.1



ECoRotor 9680



PYÖRIVÄLLÄ LÄMMÖNTALTEENOTOLLA VARUSTETTU ILMANVAIHTOKONE

Sisällys

1	Yleistä	4
1.1	Käyttöympäristö.....	4
1.2	Automaatio	4
1.3	Vakio- ja lisävarusteet	4
1.4	Koneen luovutusdokumentaatio.....	4
2	Tuotekilpi	5
2.1	IV-koneen tuotekilpi	5
2.2	Jäähdytyksen tuotekilpi.....	5
3	Turvallisuusohjeet	6
4	Kuljetus ja varastointi	6
4.1	Pakkaus	6
4.2	Mukana toimitetut osat.....	6
4.3	Haalaukoot ja -painot.....	7
4.4	Siirtäminen	8
4.5	Nostaminen liinoilla.....	8
5	Asennus	9
5.1	Sijoituspaikka	9
5.2	Säätöjalat	10
5.3	Ulko- ja jäteilmapelit.....	10
5.4	Kanavaliitäntä.....	10
5.4.1	Pyöreä kanavalähtö.....	10
5.4.2	Kantikas kanavalähtö.....	10
5.5	Sähkö ja automaatio.....	11
5.5.1	Syöttö.....	11
5.5.2	Ohjaussäädin (-FIM, -OF, -SIC).....	11
5.5.3	VAK-liitäntä.....	11
5.6	Kondenssiveden poisto.....	12
5.7	Jälkilämmitys	13
5.7.1	Vesipatteri (-VP / -VPM).....	13
5.7.2	Sähköpatteri (-SP).....	14
5.8	Jäähdytys	14
5.8.1	Invertteri kompressorijäähdytys (-ICC, lisävaruste).....	14
5.8.2	Vesipatterijäähdytys (-JP, lisävaruste).....	14
5.8.3	Suorahöyrystinpatteri (-HP, lisävaruste).....	14
5.9	Purku- ja kasausohje	15
6	Käyttöönotto	18

7	Huolto	18
7.1	Huoltoaikataulu.....	18
7.2	Tarkastus- ja huoltotoimenpiteet.....	19
7.2.1	Koneen runko	19
7.2.2	Säätölaitteet.....	19
7.2.3	Puhaltimet	19
7.2.4	LTO-roottori	19
7.2.5	Paine-erolähetin	20
7.2.6	Suodattimet	20
7.2.7	Vesipatteri (-VP / -VPM) (-JP, lisävaruste).....	20
7.2.8	Jäähdytyksen säätöryhmä (-VP / -VPM, lisävaruste)	21
7.2.9	Sähköpatteri (-SP).....	22
7.2.10	Jäähdytyksen määräaikaishuolto- ja tarkastus (-HP / -ICC, lisävaruste).....	22
7.2.11	Ulko- ja jäteilmapelit (lisävaruste, koneen ulkopuolella).....	22
7.2.12	Kondenssiveden poisto ja pingispallovesilukko	22
7.3	Huoltokortti	23
8	Koneen osat ja kanavalähdöt.....	24
8.1	IV-koneen osat	24
8.2	Kanavalähdöt – IV-kone	25
8.2.1	Lähtöjärjestys L	25
8.2.2	Lähtöjärjestys R.....	25
9	Koneen päämitat.....	26
9.1	IV-kone.....	26
10	Ilmamäärämittaus manuaalisesti	27
11	SFP-määritys.....	28
12	Kiertovesipumpun (-VP ja -VPM) tuottokäyrät	31
13	Lämmitysventtiili Siemens VVP46.32Q	33
13.1	Maksimiliuosvirtauksen säätö	34
13.2	Venttiilimoottorin Siemens SSA161.05HF käsikäyttö	35

1 Yleistä

Tämä asennus-, käyttöönotto- ja huolto-ohje soveltuu seuraaviin ilmanvaihtokonemalleihin: KAIR ECoRotor 9680.

LUE NÄMÄ OHJEET HUOLELLISESTI ENNEN KONEEN KÄYTTÖÄ.

SÄILYTÄ KONEEN MUKANA TOIMITETUT DOKUMENTIT TALLESSA MYÖHEMPÄÄ KÄYTTÖÄ VARTEN.

1.1 Käyttöympäristö

Lämmöntalteenotolla varustettu KAIR ECoRotor 9680 ilmanvaihtokone (IV-kone) soveltuu mm. päiväkotien, koulujen, toimistojen, hoivakotien, ravintoloiden, liiketilojen sekä teollisuustilojen ilmanvaihtoon. IV-kone asennetaan puolilämpimään tai lämpimään tilaan. IV-kone ei sovellu ATEX-tiloihin.

Lisäksi tulee huomioida mitä Suomen rakentamismääräys määrittelee pyörivällä lämmöntalteenotolla varustetun IV-koneen soveltuvuudesta eri tiloihin poistoilmaluokituksen mukaisesti.

Käsiteltävän ilman tulee olla alle 40 °C. Käsiteltävä ilma ei saa olla myrkyllistä tai syövyttävää eikä se saa sisältää runsaasti vesihöyryä eikä isoja hiukkasia. Poistoilman lämpötilan tulee olla alle 25 °C, jos IV-koneessa on jäähdytys.

1.2 Automaatio

IV-konetta ohjataan koneessa olevan ohjaussäätimen tai kiinteistöautomaation (VAK) avulla. Ohjaussäätimellä varustetut koneet on valmiiksi kytketty, parametroitu ja testattu. VAK-malleissa toimilaitteet on valmiiksi kytketty ja testattu tehtaalla.

1.3 Vakio- ja lisävarusteet

IV-koneen vakiovarusteisiin kuuluvat tulo- ja poistoilmapuhaltimet (EC), pyörivä lämmöntalteenottokenno (LTO-kenno), poisto- ja tuloilmasuodattimet, pingispallovesilukot sekä jälkilämmitys. Jälkilämmitys toteutetaan koneen sisälle asennettavalla vesi-, matalalämpövesi- tai sähköpatterilla.

Lisävarusteina voivat olla mm. vakiopainesäätö, lämmönsäätöryhmä sekä jäähdytys. Jäähdytys toteutetaan IV-koneeseen asennettavalla nestejäähdytyspatterilla, suorahöyrystinpatterilla tai koneeseen liitettävällä kompressorijäähdytyksellä.

1.4 Koneen luovutusdokumentaatio

Luovutusdokumentaatio on sijoitettu IV-koneen sähkötilaan kuljetuksen ajaksi.

Dokumentaatio:

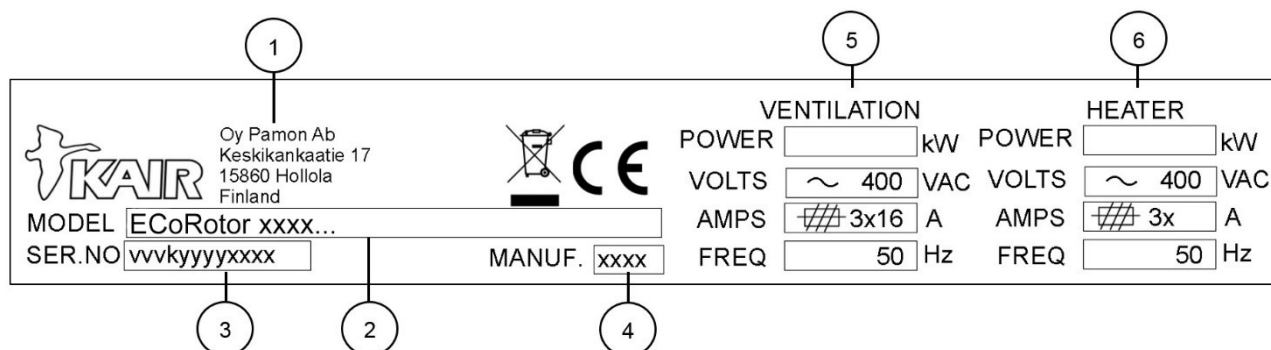
- Asennus-, käyttöönotto- ja huolto-ohje
- Toimintakaavio, osaluettelo ja toimintaselostus (säätimellä varustetussa koneessa)
- Sähkö- ja automaatiokaaviot
- Konekortti
- Tieto- ja varustekortti
- Vaatimustenmukaisuusvakuutus
- Takuehdot

2 Tuotekilpi

2.1 IV-koneen tuotekilpi

Tuotekilvessä on esitetty seuraavat tiedot:

1	Valmistajan tiedot.
2	Mallinumero.
3	Sarjanumero. Sarjanumero on mallia vvvkyyyyxxxx (vv=vuosi, vk=viikko, yyyy=malli ja xxxx=projektinumero).
4	Valmistusvuosi.
5	IV:n sähkö tiedot.
6	Lämmityksen sähkö tiedot.



1

KAIIR Oy Pamon Ab
Keskikankaatie 17
15860 Hollola
Finland

MODEL

SER.NO

2

3

4

5

VENTILATION

POWER kW

VOLTS VAC

AMPS A

FREQ Hz

6

HEATER

POWER kW

VOLTS VAC

AMPS A

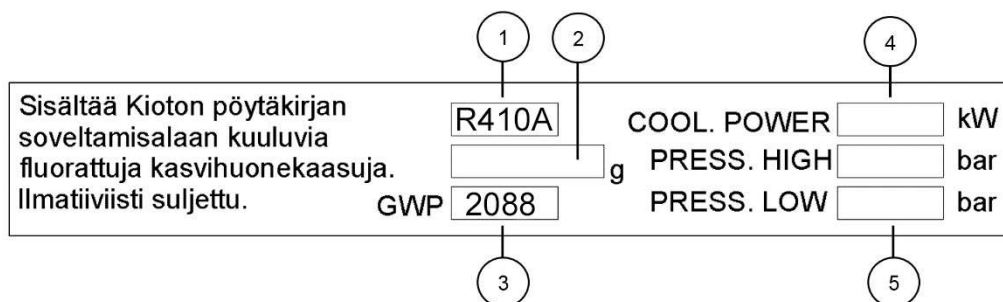
FREQ Hz

2.2 Jäähdytyksen tuotekilpi

Jos IV-koneeseen on asennettu jäähdytys, jäähdytykselle on oma erillinen tuotekilpi.

Tuotekilvessä on esitetty painelaitetta ja kylmäainetta koskevat tiedot:

1	Kylmäaineen tunnistus.
2	Kylmäaineen täyttömäärät.
3	Kylmäaineen GWP-luku (Global Warming Potential).
4	Jäähdytysteho.
5	Min. ja max. paine.



1

2

Sisältää Kioton pöytäkirjan soveltamisalaan kuuluvia fluorattuja kasvihuonekaasuja. Ilmatiiviisti suljettu.

R410A

g

GWP

3

4

COOL. POWER kW

PRESS. HIGH bar

PRESS. LOW bar

5

3 Turvallisuusohjeet

- IV-koneen ovet on pidettävä kiinni koneen ollessa käynnissä.
- Katkaise koneen virta pääkytkimestä aina ennen huolto- ja sähkötöiden aloittamista.
- Odota 2 min ennen huoltotöiden aloittamista, jotta lämmitysvastukset ehtivät jäähtyä ja puhaltimet pysähtyä.
- Koneen sähköasennuksen saa tehdä ainoastaan ammattitaitoinen sähköasentaja.
- Jäähdytyksen huollon saa suorittaa ainoastaan kylmäalan ammattilainen.
- Käytä henkilökohtaisia suojaimia (suojakäsineet, suojalasit, turvajalkineet) asennus-, purku- ja huoltotöiden aikana.
 - Varo teräviä reunoja, joita on esimerkiksi patterin ja LTO-roottorin lamelleissa.
 - Varo paineenalaista nestettä ja kylmäainetta IV-koneen lämmitys- ja jäähdytysjärjestelmissä.
 - Koneen siirto-, asennus- ja huoltotöissä on oltava huolellinen, koska IV-kone ja LTO-kenno ovat painavia. Käytä asianmukaisia nostovälineitä.
- IV-koneen päällä ei saa kävellä.
- Koneen suodattimet on vaihdettava vähintään kerran vuodessa mikrobien takia.

4 Kuljetus ja varastointi

Huom! IV-konetta käsiteltäessä on varottava vahingoittamasta koneen komponentteja.

Huom! Pakattuja koneita ei saa pinota päällekkäin. Pakattu kone on suojattava sateelta, suoralta auringonpaisteelta ja pölyltä.

4.1 Pakkaus

IV-kone toimitetaan tehtaalta muovikalvoon pakattuna.

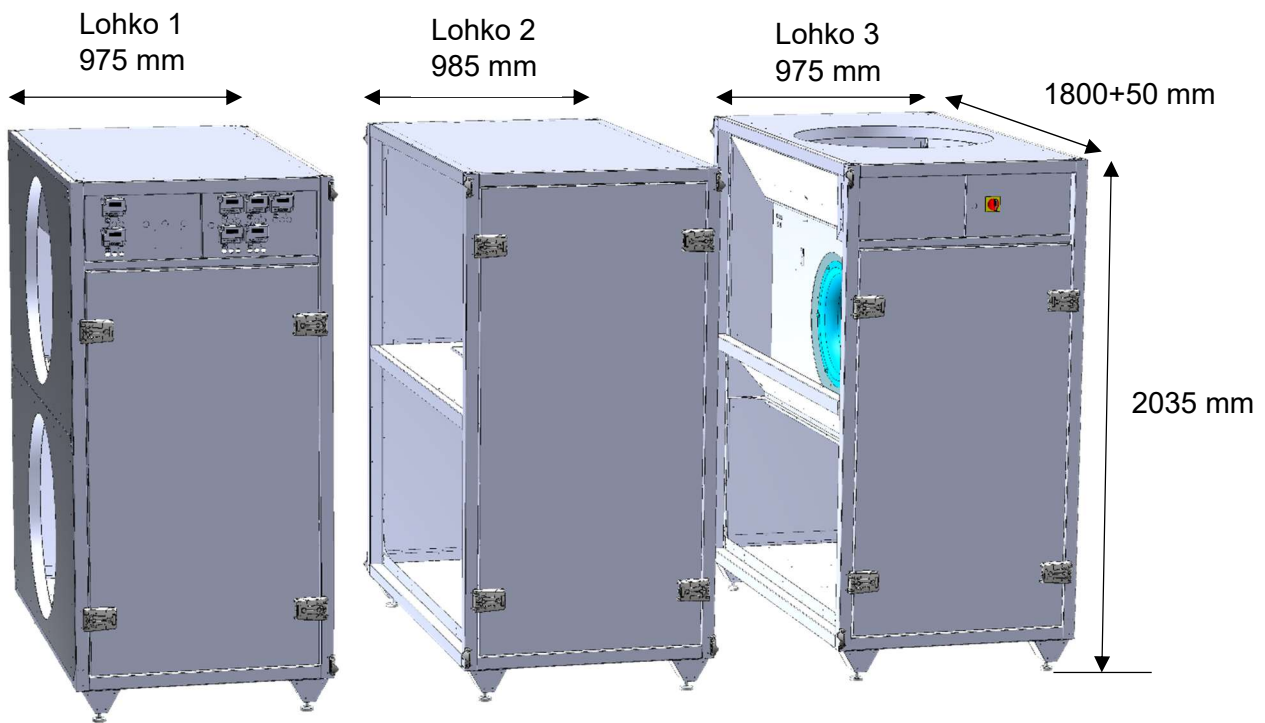
4.2 Mukana toimitetut osat

Koneen mukana toimitettavat irralliset komponentit, kuten vesilukot ja säätöjalat, on pakattu koneen sisälle kuljetuksen ajaksi.

Jos koneen toimitukseen kuuluu raitis- ja jäteilmapellit, pellit on pakattu koneen sisälle tai päälle ja peltimoottorit koneen sisälle.

4.3 Haalauskoot ja -painot

Haalauspaino	
ECoRotor 9680	1262 kg
Lohko 1, 9680-L	395 kg
Lohko 2, 9680-L	482 kg
Lohko 3, 9680-L	385 kg



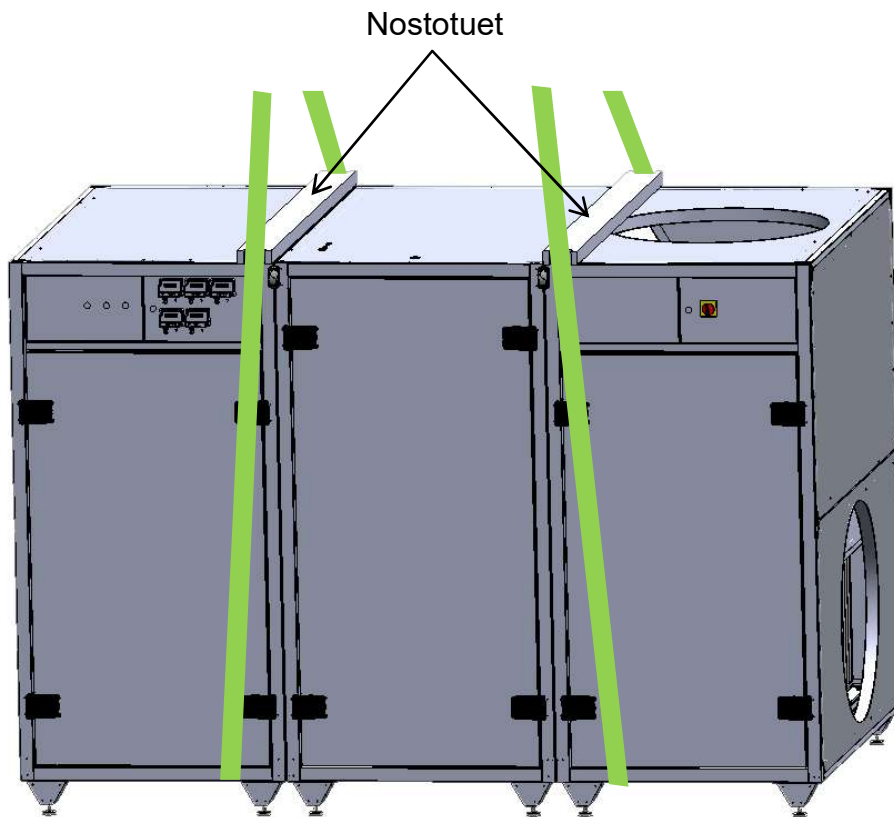
Kuva 4.1 ECoRotor 9680 Lohkojen haalauskoot ja painot

4.4 Siirtäminen

IV-kone voidaan siirtää pumppukärryllä tai trukilla. Huom! Varmistu että piikit tulevat koneen alta läpi asti.

4.5 Nostaminen liinoilla

IV-kone nostetaan liinoilla jotka pujotetaan koneen alta ulompien lohkojen kohdalta mahdollisimman läheltä keskimmäisiä jalkarakenteita. Ja koneen päälle laitetaan nostotuet jota vasten liinat lepäävät nostaessa. Huom! Ei kuulu konetoimitukseen. (Kuva 4.2)



Kuva 4.2 IV-koneen nosto liinoilla

5 Asennus

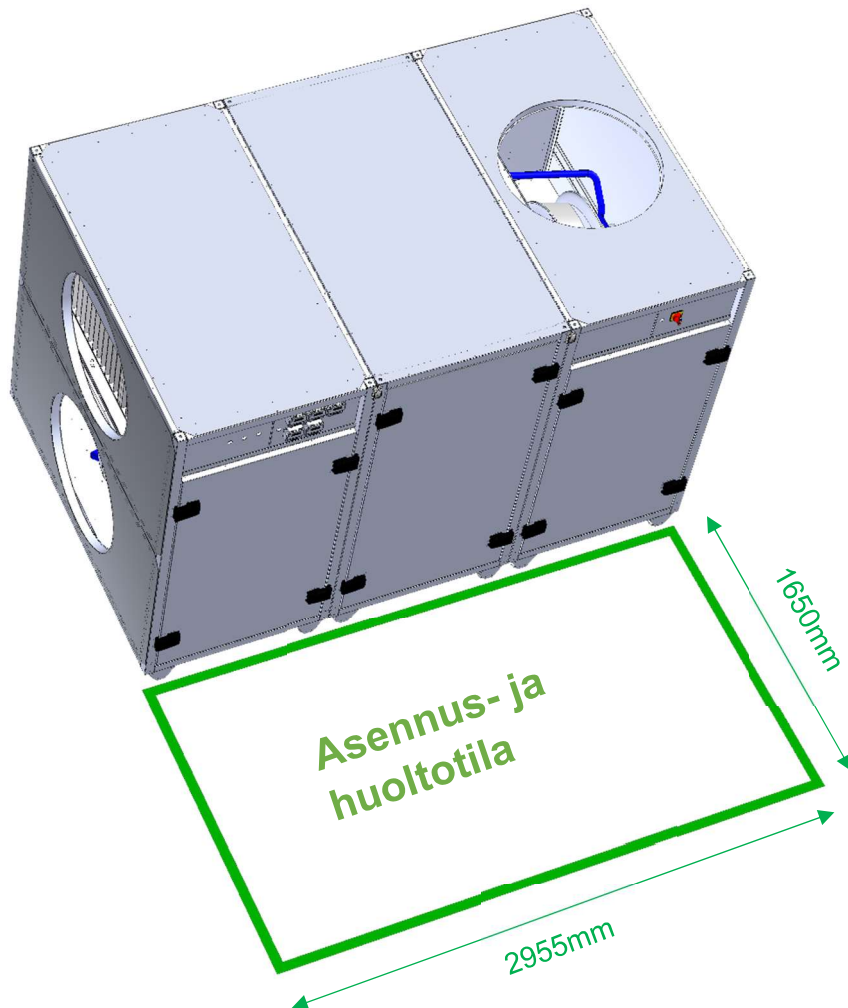
Huom! Koneen sähköasennuksen saa tehdä ainoastaan ammattitaitoinen sähköasentaja.

Huom! Käytä henkilökohtaisia suojaimia (suojakäsineet, suojalasit, turvajalkineet) asennustöiden aikana.

Huom! Varmista asennuspaikan lattiarakenne rakennesuunnittelijalta.

5.1 Sijoituspaikka

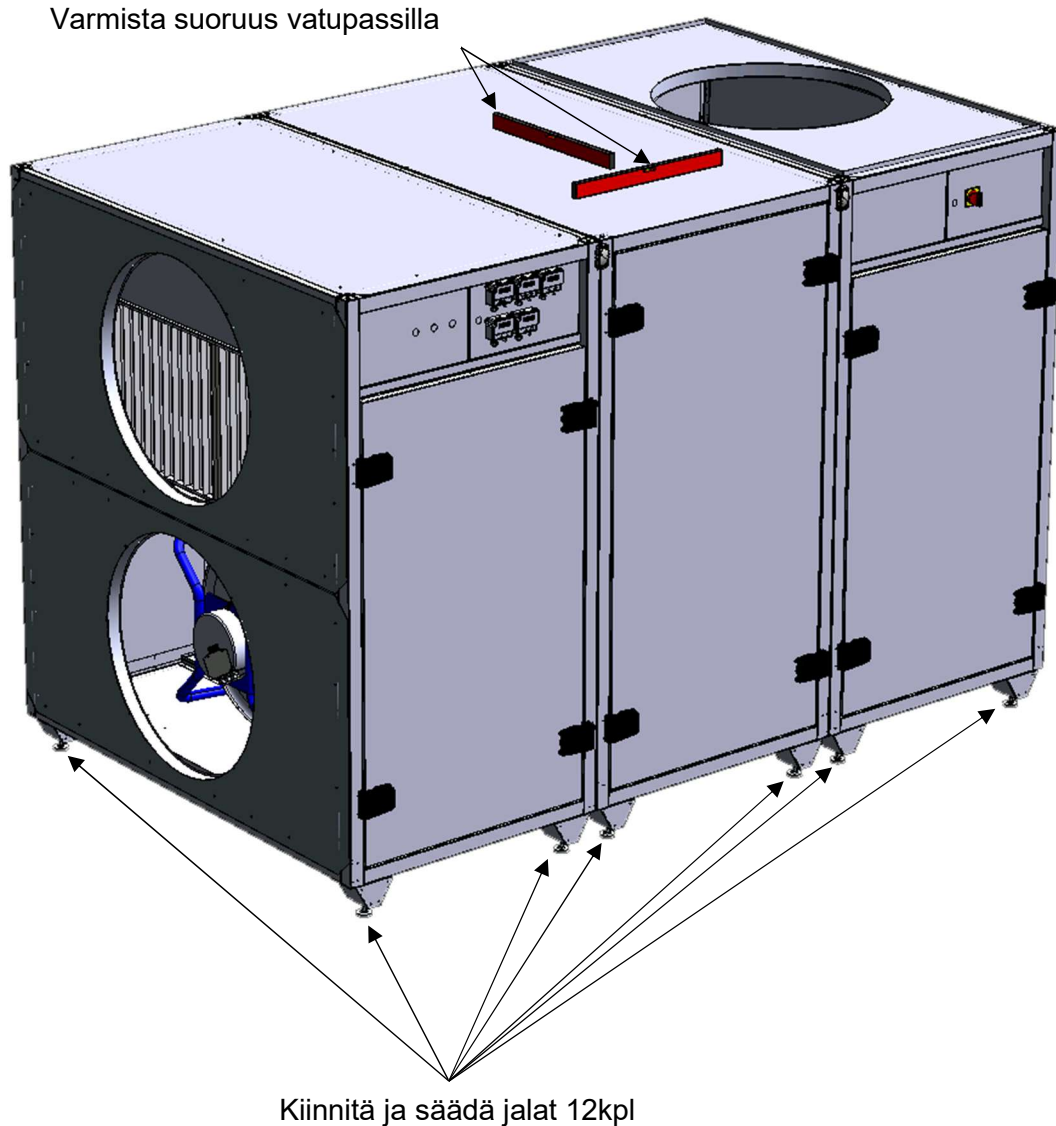
IV-kone asennetaan puolilämpimään tai lämpimään konehuoneeseen. Koneen eteen on jätettävä asennus- ja huoltotila (Kuva 5.1). Kone tulee asentaa irti seinästä mahdollisen resonanssin takia.



Kuva 5.1 Koneen eteen jätettävä tila. Kuvassa esimerkkinä lähtöjärjestys L.

5.2 Säätöjalat

Säädä jalkojen korkeutta siten, että kone seisoo jaloillaan tukevasti. Varmista vatupassilla, että IV-kone on asennettu vaakasuoraan leveys- ja syvyysuuntaisesti (Kuva 5.2).



Kuva 5.2 Koneen vaakasuoruus varmistetaan vatupassilla

5.3 Ulko- ja jäteilmapellit

Ulko- ja jäteilmapellit asennetaan kanavistoon LVI-suunnitelman mukaisesti.

5.4 Kanavaliitäntä

5.4.1 Pyöreä kanavalähtö

IV-koneen lähtökaulus ja IV-kanavan välinen liitinyhde tai käyrä kiinnitetään kaulukseen popniiteillä tai ruuveilla. Kiinnitys tehdään liitoskappaleen sisäpuolelta.

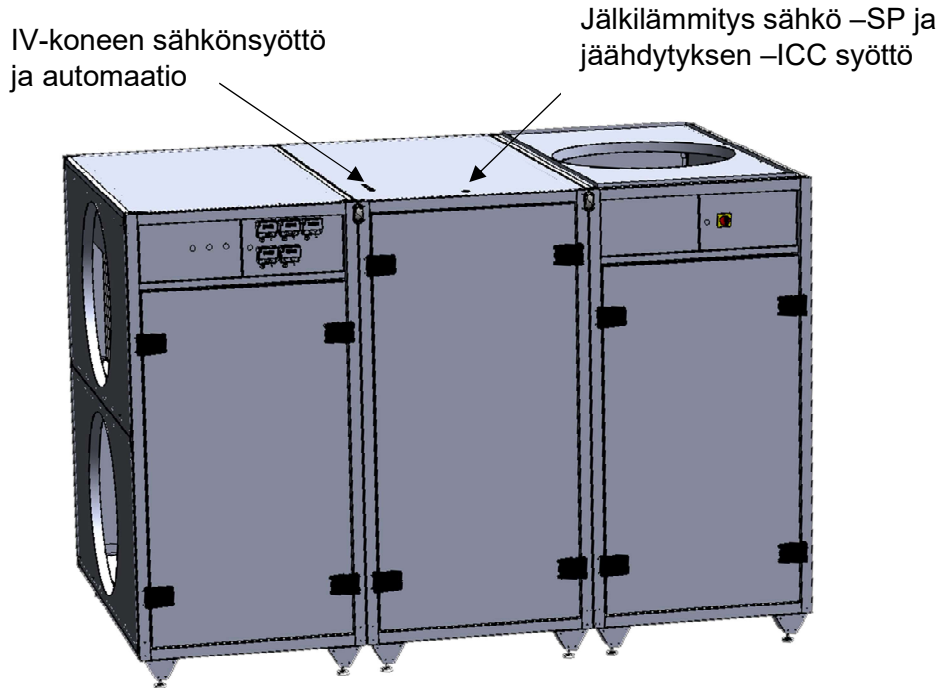
5.4.2 Kantikas kanavalähtö

IV-kanava liitetään IV-koneen kantikkaaseen lähtökaulus IT-listan avulla.

5.5 Sähkö ja automaatio

5.5.1 Syöttö

Sähkönsyöttökaapelin läpivienti on IV-koneen päällä. Kaapelit kytketään kytkentäkaavion mukaisesti.



Kuva 5.3 IV-koneen ja jäähdytysyksikön (-ICC) sähkönsyöttö

5.5.2 Ohjaussäädin (-FIM, -OF, -SIC)

Ohjaussäätimellä varustetussa IV-koneessa peltimoottorit ja lisävarusteet (kosteus- ja hiilidioksidianturit yms.) kytketään koneen mukana toimitettavien sähkökaavioiden mukaisesti. Ohjaussäätimen toiminnot on testattu valmiiksi tehtaalla.

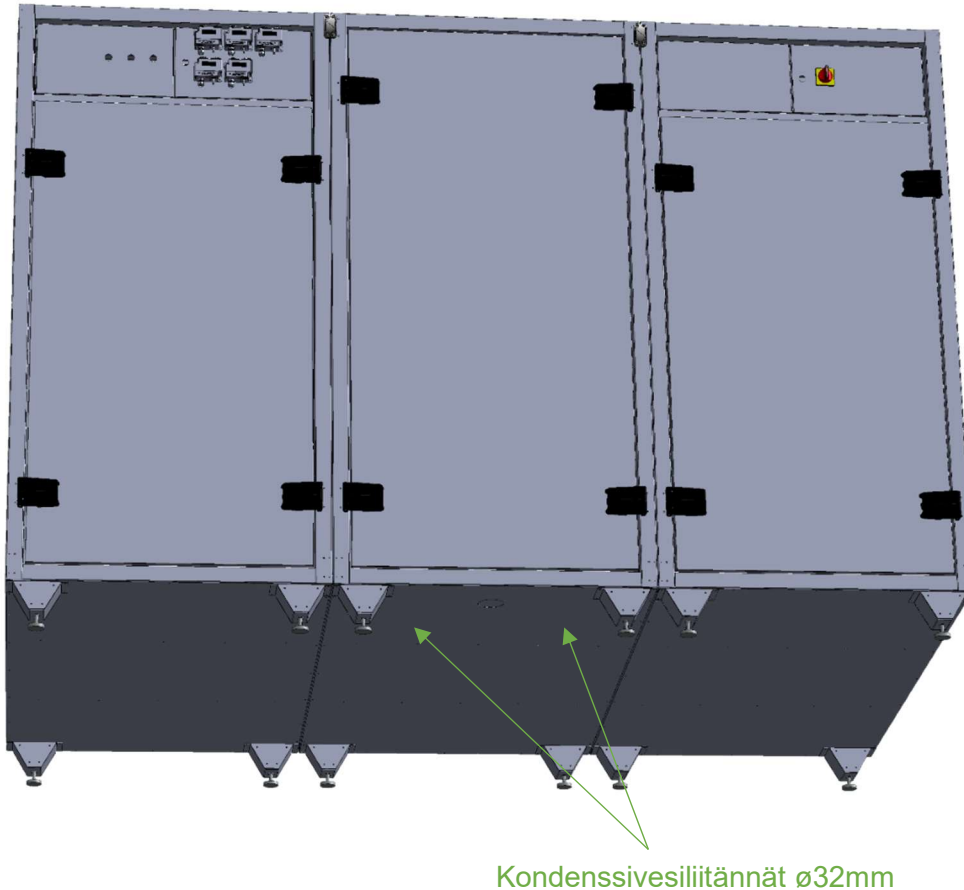
5.5.3 VAK-liitäntä

IV-koneen toimilaitteet on kytketty tehtaalla valmiiksi riviliittimille. Ilmanvaihtokoneen ja VAK:n välisen kaapelin läpivienti on esitetty *Kuvassa 5.3*. Riviliitinkytkentä on esitetty koneen mukana toimitettavassa sähkökaaviossa.

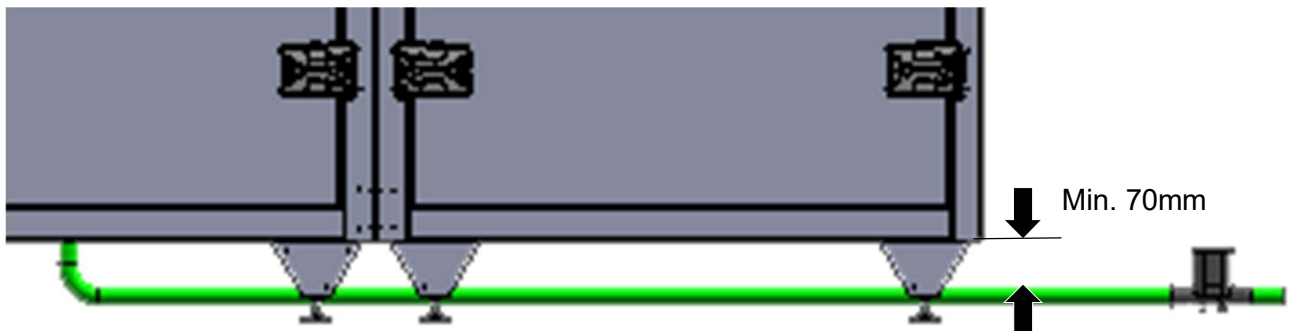
Peltimoottorit ja lisävarusteet (kosteus- ja hiilidioksidianturit yms.) kytketään automaatio suunnitelman mukaisesti.

5.6 Kondenssiveden poisto

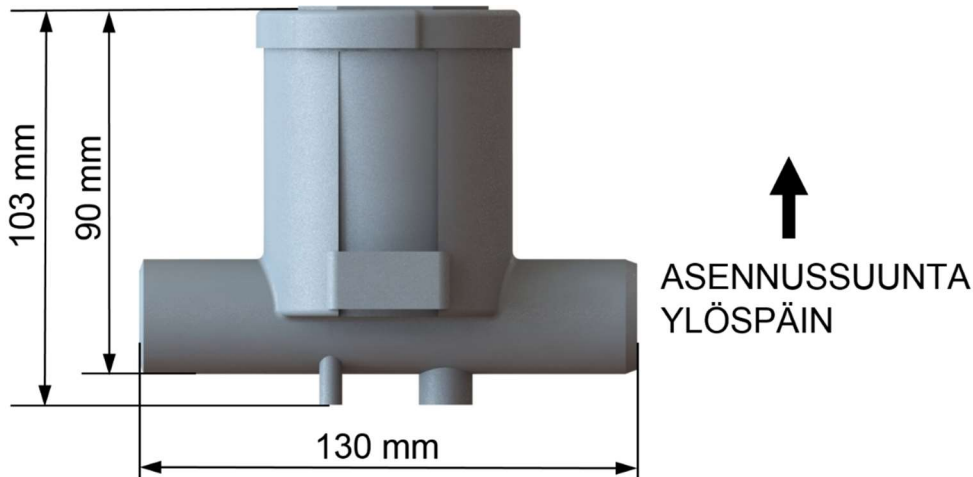
IV-koneen pohjassa on kondenssivesiliitäntä. Kondenssiputkeen liitetään koneen mukana toimitettu pingispallovesilukko. Vesilukkoja asennettaessa on huomioitava tilantarve niiden huoltamiselle. Kondenssiputken ja vesilukon asennussuunnat ja -korkeudet on esitetty *Kuvissa 5.4 -5.7*. Vesilukon jälkeen kondenssiputki johdetaan viemäriin.



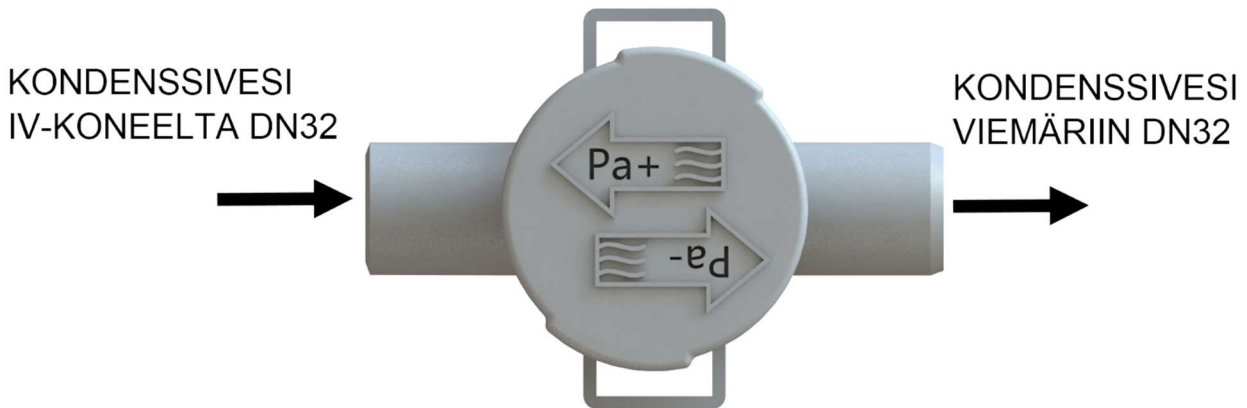
Kuva 5.4 Kondenssivesiliitännät



Kuva 5.5 Kondenssivesiputken asennuskorkeus



Kuva 5.6 Pingispallovesilukon asennussuunta ja päämitat



Kuva 5.7 Pingispallovesilukon asennussuunta

5.7 Jälkilämmitys

5.7.1 Vesipatteri (-VP / -VPM)

Jälkilämmitys liitetään lämmitysverkostoon LVI-suunnitelman mukaisesti. Jälkilämmityksen vesiliitännät ovat koneen päällä (Kuva 5.8).

- Jos koneen toimitukseen kuuluu säätö- ja pumppuryhmä, menovesiputkeen asennetaan sulku sekä paluuvesiputkeen sulku+linjansäätö. Linjansäädönmitoitus LVI-suunnitelman mukaisesti. Säätö- ja pumppuryhmä on koneen sisällä keskilohkossa.
- Jos toimitukseen ei kuulu säätö- ja pumppuryhmää, se tehdään koneen ulkopuolelle LVI-suunnitelman mukaisesti. Lämpöjohtoliitännät ovat koneen ulkopuolella.

Huom! Jos koneelle tuleviin lämpöjohtoihin jää ilmataskuja, niihin on asennettava ilmanpoistin. Verkostoa ilmatessa myös patteri tulee ilmata.

5.7.2 Sähköpatteri (-SP)

Katso kappale 5.5.1.

5.8 Jäähdytys

5.8.1 Invertteri kompressorijäähdytys (-ICC, lisävaruste)

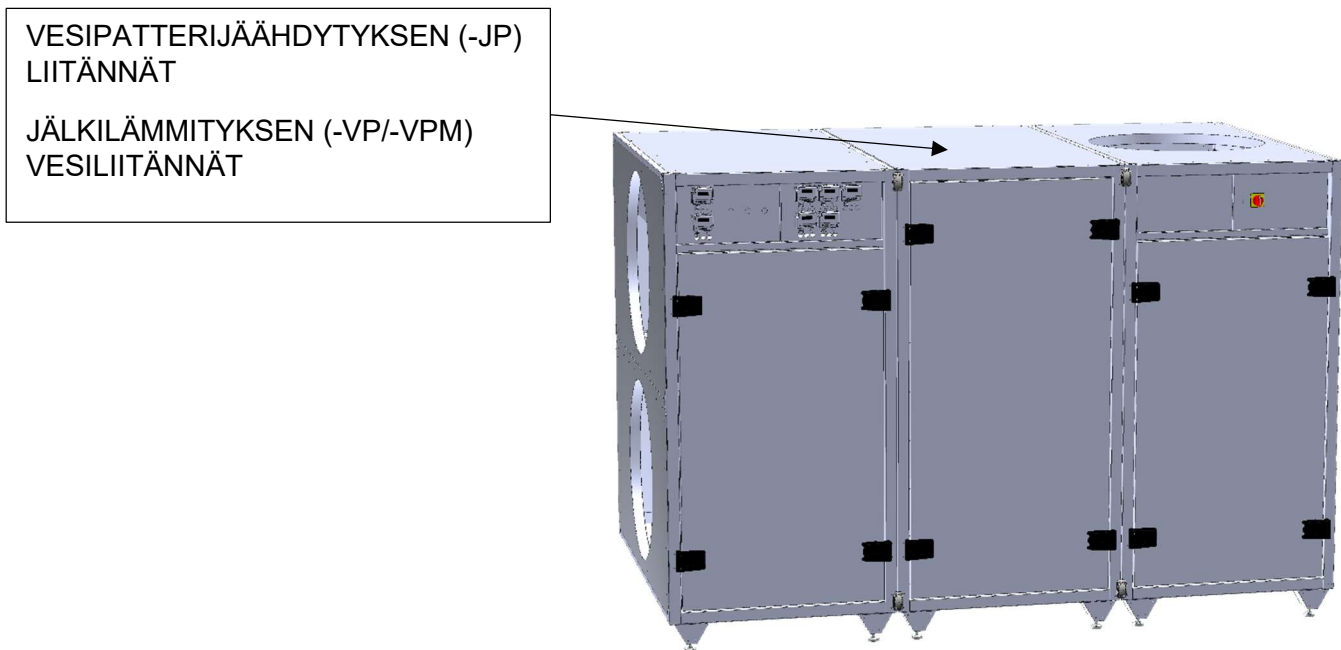
Katso kappale 5.5.1.

5.8.2 Vesipatterijäähdytys (-JP, lisävaruste)

IV-koneen jäähdytys liitetään jäähdytysverkostoon LVI-suunnitelman mukaisesti. Jäähdytyksen vesiliitännät ovat koneen päällä (Kuva 5.8).

5.8.3 Suorahöyrystinpatteri (-HP, lisävaruste)

Suorahöyrystinpatteri liitetään jäähdytysverkostoon suunnitelman mukaisesti. Jäähdytysputket kytketään patteriin koneen sisällä.

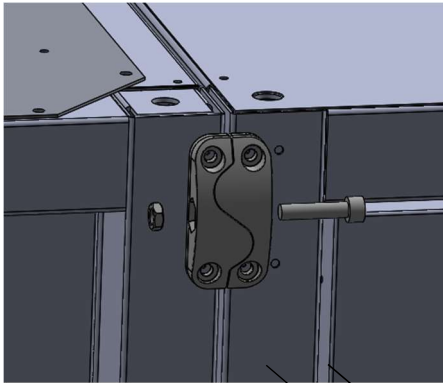


Kuva 5.8 Jälkilämmityksen ja vesipatterijäähdytyksen liitännät. Kuvassa esimerkkinä lähtöjärjestys L.

Taulukko 1		
Ulkokierteen koko jäähdytys- ja lämmitysputkiliitännöissä		
Konemalli	Jälkilämmitysputkien liitännät	Jäähdytysputkien liitännät
9680	2 x DN35 UK (2 x 1 1/4" UK)	2 x DN40 UK (2 x 1 1/2" UK)

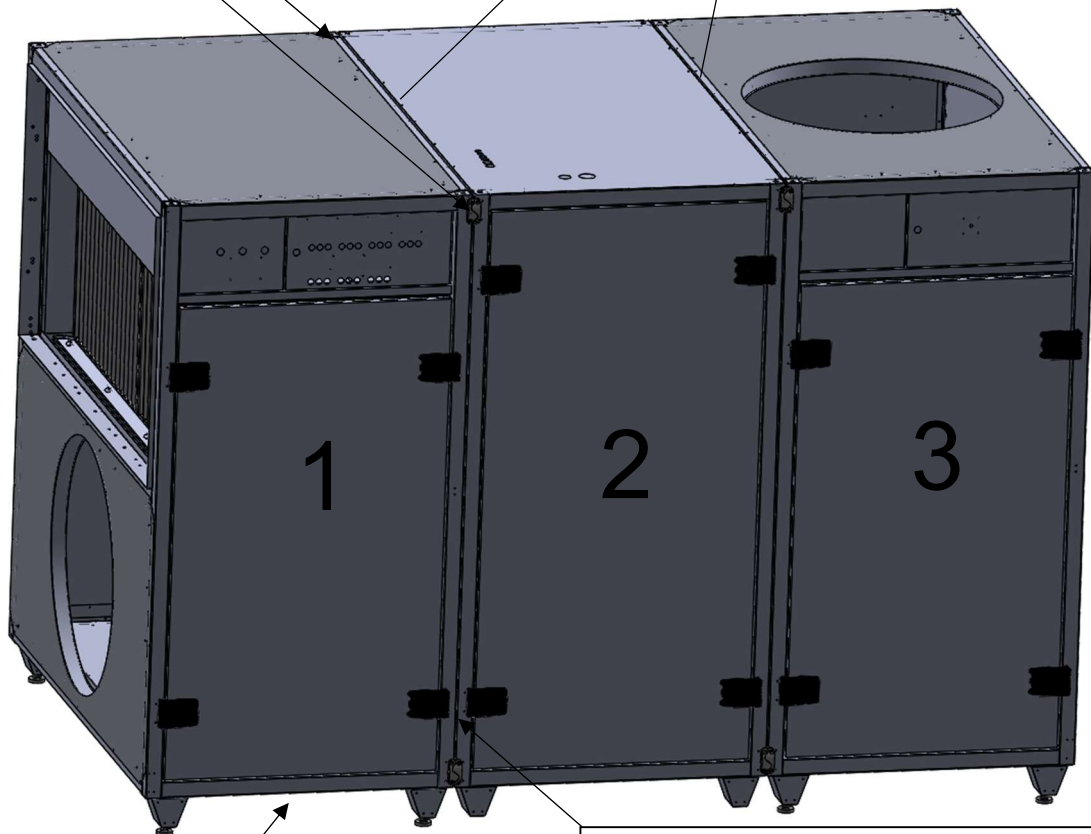
5.9 Purku- ja kasausohje

Lohkojen irrottaminen toisistaan



1. Avaa lohkojen välisten kiinnikkeiden pulttiliitokset (8kpl). (Työkalu 6mm-kuusiokoloavain)

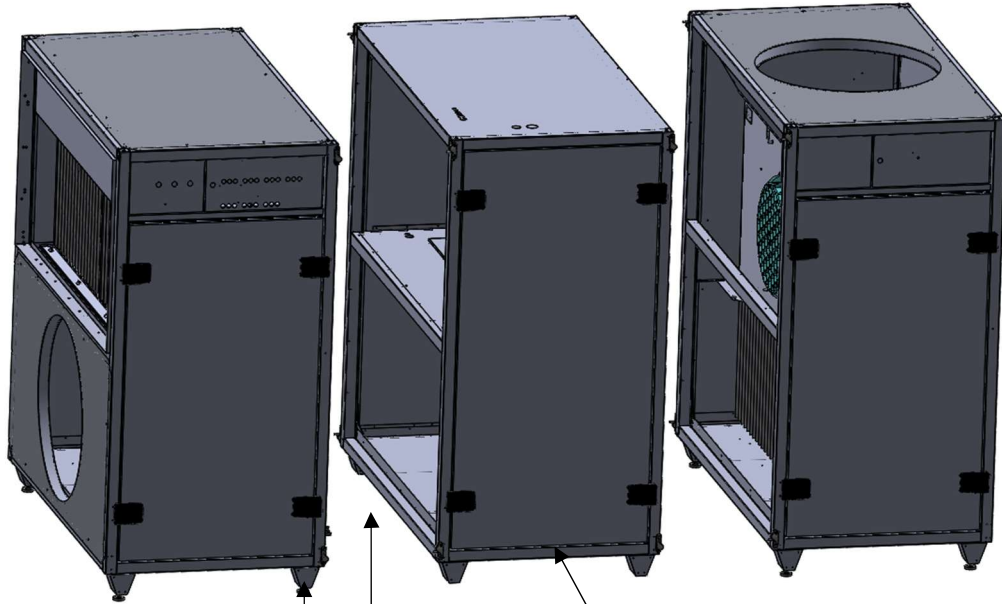
2. Irrota letkut ja liittimet toisistaan (ovien kautta).



3. Muista irrottaa roiskesuoja (jäähdytyspatterimalleissa) 1- ja 2-lohkon välistä. (-R mallissa 2- ja 3-lohkon välistä).

4. Työnnä pumppukärryt 1-lohkon alle ja nosta lohko pois. Toista samat toimenpiteet 2- ja 3-lohkoille.

Lohkojen kiinnittäminen (Kuvissa –R malli)



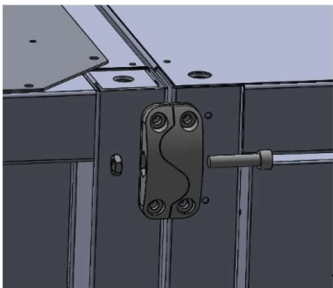
1. Kierrä koneen mukana toimitetut säätöjalat paikoilleen. Kierrä säätöjalkoja ulos vähintään 30mm, ennen 2-lohkon kiinnittämistä.

2. Työnnä pumppukärryt 2-lohkon

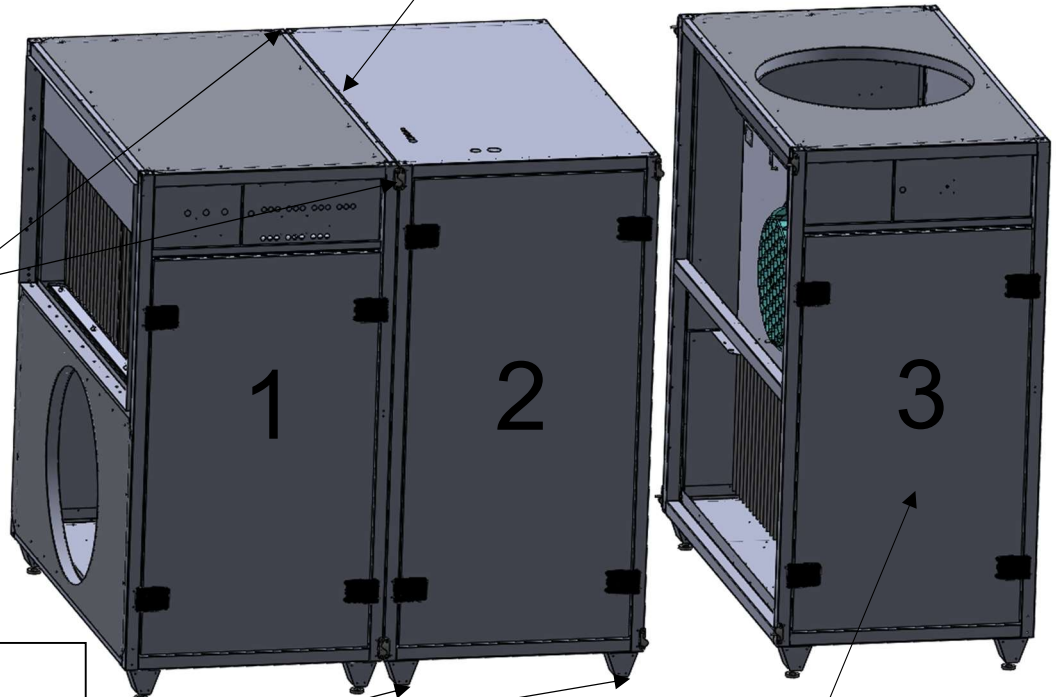
4. Muista lisätä roiskesuoja (jäähdytyspatteri-malleissa) 1- ja 2-lohkon väliin. (-R mallissa 2- ja 3-lohkon väliin).

3. Työnnä 2-lohko kiinni 1-lohkon.

6. Liitä liittimet ja letkut kiinni toisiinsa (ovien kautta).
(Esim. 1-lohkon C→2-lohkon C, 1-lohkon FIE30+→2-lohkon FIE30+ jne...)

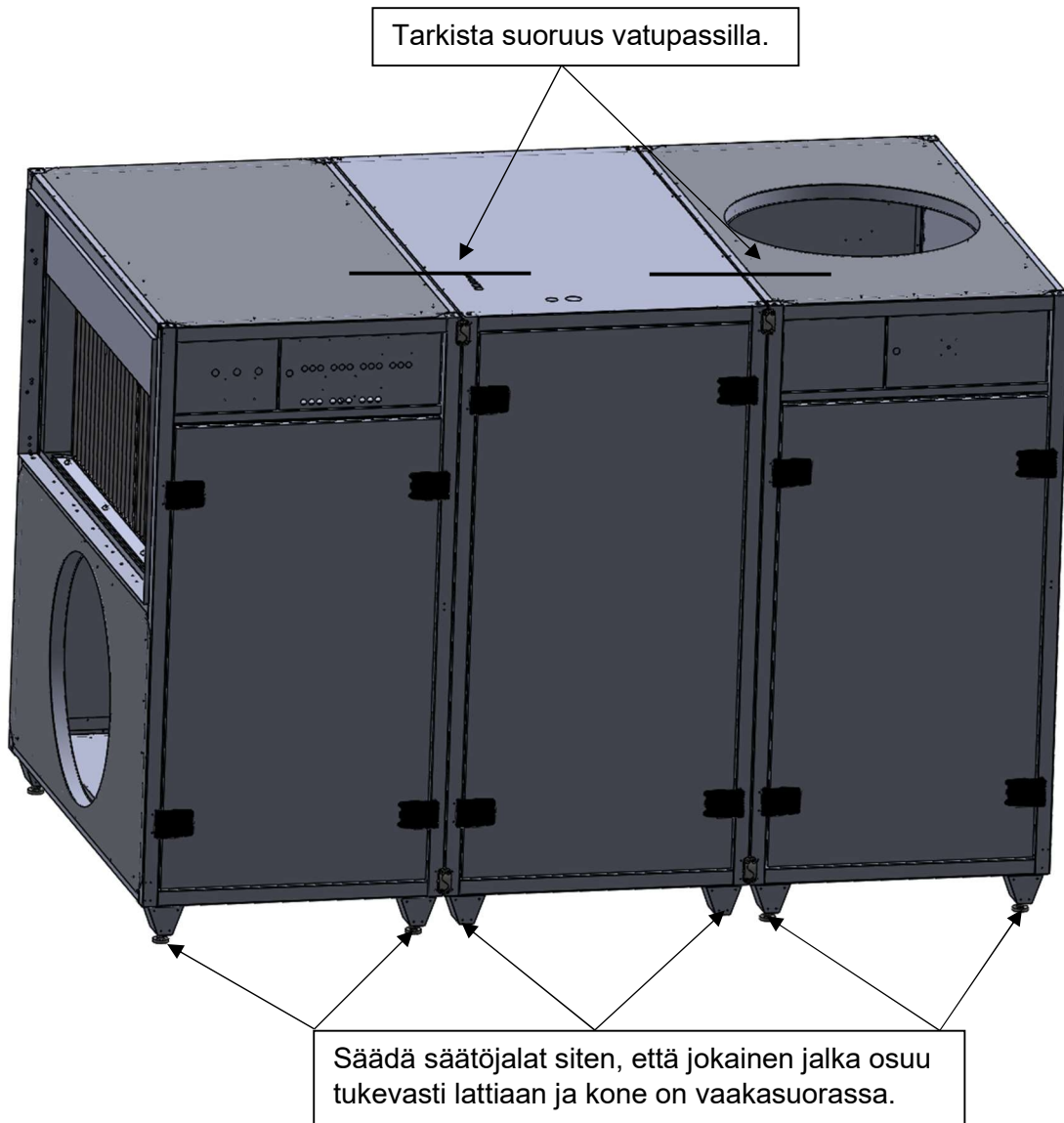


5. Kiristä lohkojen välisten kiinnikkeiden pulttiliitokset (4kpl). (M8)



7. Kierrä 2-lohkon säätöjalat alas ja ota pumppukärryt pois alta

8. Toista samat toimenpiteet lohkolle 3.



6 Käyttöönotto

Toimintajärjestys käyttöönnotossa:

1. Varmista, että IV-kone on asennettu oikein ja liitetty kanavistoon LVI-suunnitelman mukaisesti
2. Varmista, että suodattimet ovat paikoillaan ja että koneen sisällä ei ole mitään ylimääräistä. Varmista, että venttiileissä ei ole suoja.
3. Varmista, että lämpöjohdot on kytketty ja vesi kiertää pattereissa.
4. Kytke virta koneeseen pääkytkimestä.
5. Säädä vesivirrat (-VP ja -VPM) LVI-suunnitelman mukaisesti. **Huom! Katso kappale 11 Kiertovesipumpun (-VP ja -VPM) tuottokäyrät, jos IV-koneen mukana on toimitettu jälkilämmityksen säätö- ja pumppuryhmä.**
6. Käynnistä IV-kone. Varmista toimilaitteiden toiminta (esim. ulko- ja jäteilmapeltien toimintatestit).
7. Säädä ilmamäärät. Katso kappale 10 Ilmamäärämittaus manuaalisesti.
8. Aseta suodatinhälytyksen raja-arvot koneajon mukaan sekä huurteeneston asetusarvo. Koneajo on saatavilla osoitteesta <http://www.kair.fi/fi/lvi-suunnittelijalle/valintaohjelma>.
9. Tee suunnittelijan määrittelemät toimintakokeet.

7 Huolto

Huom! Katkaise koneen virta pääkytkimestä aina ennen huoltotöiden aloittamista.

Huom! Odota 2 min ennen huoltotöiden aloittamista, että lämmitysvastukset ehtivät jäähtyä ja puhaltimet pysähtyä.

Huom! Käytä henkilökohtaisia suojaimia (suojakäsineet, suojalasit, turvajalkineet) huoltotöiden aikana. Varo teräviä reunoja, joita on esimerkiksi patterin ja LTO-roottorin lamelleissa. Varo paineenalaista nestettä ja kylmääainetta IV-koneen lämmitys- ja jäähdytysjärjestelmissä.

Huom! Säännöllinen huolto varmistaa IV-koneen häiriöttömän toiminnan.

Kappaleessa 7.1 *Huoltoaikataulu* on esitetty suositellut aikavälit IV-koneen tarkastus- ja huoltotoimenpiteille.

Ohjeet toimenpiteiden suorittamiseen löytyvät kappaleesta 7.2. *Tarkastus- ja huoltotoimenpiteet*.

Tehdyt huoltotoimenpiteet tulee kirjata kappaleessa 7.3 esitettyyn huoltokorttiin tai muuhun järjestelmään.

7.1 Huoltoaikataulu

KOHDE	AIKAVÄLI			kk= kuukausi a= vuosi
	Tarkasta	Puhdista	Vaihda	
Koneen runko	1a	tarvittaessa	-	
Säätölaitteet	1a	-	-	
Puhaltimet	1a	tarvittaessa	tarvittaessa	1) Koneissa, joissa jälkilämmitys vedellä
LTO-roottori	1a	2-3a	-	2) Koneissa, joissa jäähdytys vedellä
Mekaaniset suodattimet ja paine-erolähetin	3kk	-	3-6kk	3) Koneissa, joissa jälkilämmitys sähköllä
Vesipatteri (-VP / -VPM) 1)	1a	2-3a	-	4) Koneissa, joissa sisäinen jäähdytys
Vesipatteri (-JP) 2)	1a	2-3a	-	
Sähköpatteri (-SP) 3)	1a	2-3a	-	
Jäähdytyksen määräaikaishuolto (-HP / -ICC) 4)	1a	2-3a	-	
Ulko- ja jäteilmapellit (lisävarustus)	1a	1a	-	

7.2 Tarkastus- ja huoltotoimenpiteet

7.2.1 Koneen runko

- Tarkasta, että ovissa ei ole ilmavuotoja. Tarkasta ovien tiivisteiden kunto.
- Puhdista ovien tiivistepinnat tarvittaessa.
- Puhdista IV-koneen seinäpinnat sisäpuolelta tarvittaessa.

7.2.2 Säätolaitteet

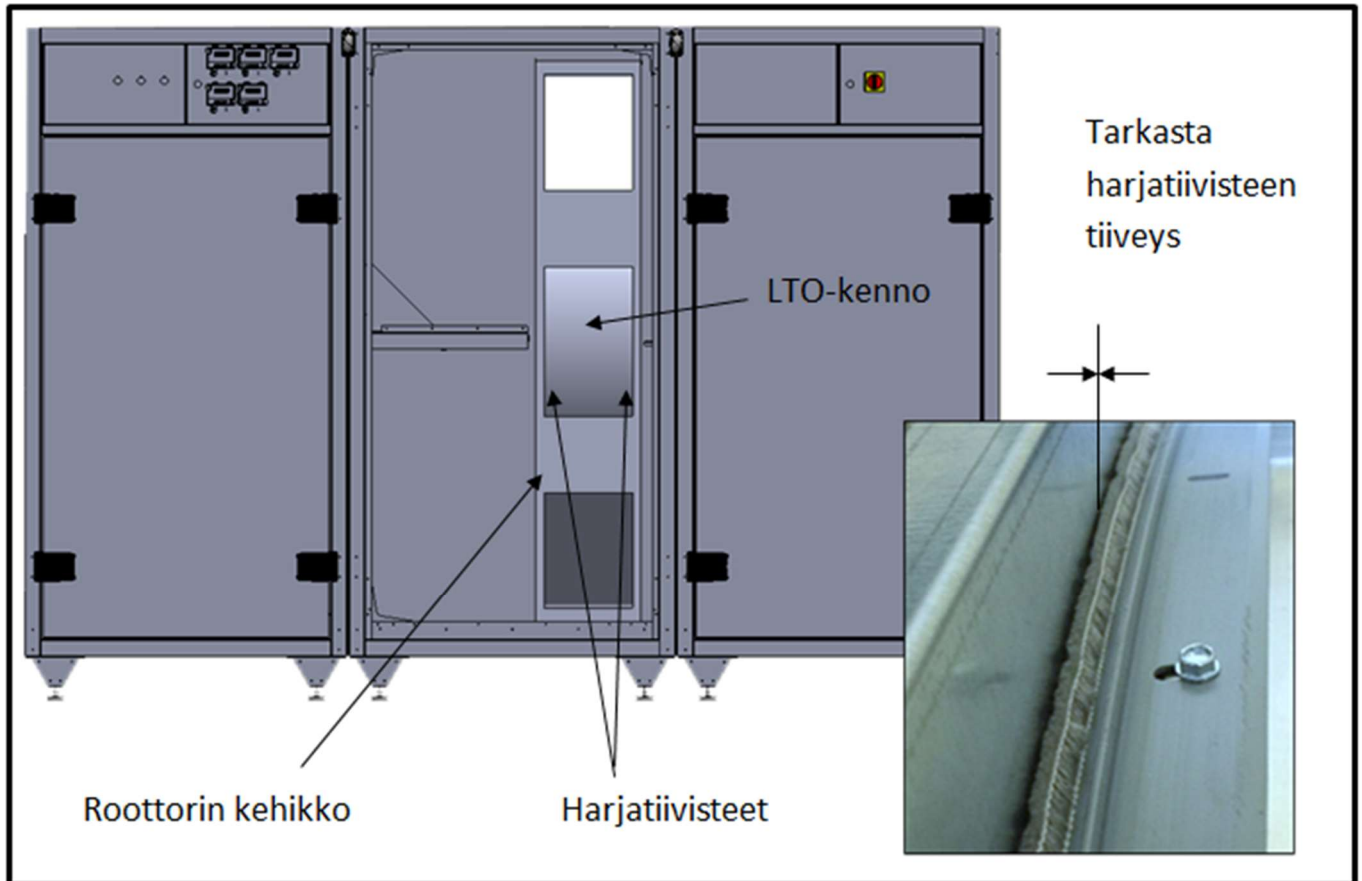
- Tarkasta aikaohjauksen ajat. Aikojen on vastattava laitoksen käyttöaikoja. (kts. erillinen säätimen käyttöohje.)
- Tarkasta kellon aika. (kts. erillinen säätimen käyttöohje.)
- Tarkasta, että hälytyksiä ei ole päällä. (kts. erillinen säätimen käyttöohje.)

7.2.3 Puhaltimet

- Tarkasta puhallin silmämääräisesti
- Tarkasta puhaltimien kiinnitys.
- Tarkasta siipipyörää käsin pyöräyttämällä, että puhallin pyörii hyvin, eikä siitä kuulu ylimääräisiä ääniä.
- Puhdista puhaltimet tarvittaessa. Älä irrota puhaltimen tasapainoja.

7.2.4 LTO-roottori

- **Huom! Varo roottorin teräviä reunoja. Käsittele varoen, kenno on painava ja sen lamellit vahingoittuvat helposti. Kannattele/nosta roottorin kehikosta.**
- Tarkasta lämmöntalteenottokennon puhtaus.
- Tarkasta roottorin käyttöhihna ensimmäisen sadan käyttötunnin jälkeen.
- Tarkasta harjatiivisteiden tiiveys. Tarkasta, että harjatiivisteiden ja roottorin kehikon välillä ei ole välystä. Siirrä harjatiiviste lähemmäksi kehikkoa tarvittaessa. (Kuva 7.1)
- Puhdista LTO-kenno pölynimurilla, jos likaantuminen on vähäistä.
- Puhdista LTO-kenno paineilmalla, jos kenno on likaantunut, mutta lika ei ole tarttunut kiinni kennoon.
- Puhdista LTO-kenno alumiinipesuaineella ja huuhtelee lopuksi kuumalla vedellä, jos lika on tarttunut kiinni kennoon.
 - Jos poistat roottorin koneesta pesua varten, LTO:n tiivisteisiin kannattaa suihkuttaa silikonisprayta ennen roottorin takaisin laittoa.
 - Kennon voi pestä myös paikallaan koneessa. **Huom! Varo sähkölaitteita!**



Kuva 7.1 LTO-roottori

7.2.5 Paine-erolähetin

- Tarkasta paine-erolähtetimen toimintakunto. Paine-erolähtetimen on näytettävä nolaa, kun kone on pysähdyksissä. Jos mittari ei näytä nolaa koneen ollessa pysähdyksissä, kalibroij ja tarkista letkut.

7.2.6 Suodattimet

- Vaihda suodatin, kun suodatinhälytys on aktivoitunut. **Huom! Suodatin on vaihdettava vähintään kerran vuodessa terveydelle haitallisten mikrobin takia.**
- Katso suodattimen malli ja koko konekortista. **Huom! Käytä vain alkuperäissuodattimia.** Käyttämällä alkuperäissuodattimia varmistetaan oikeat ilmamäärät ja painesuhteet.
- Uutta suodatinta asentaessa tarkista, että siinä ei ole reikiä tms.

7.2.7 Vesipatteri (-VP / -VPM) (-JP, lisävaruste)

- **Huom! Varo patterin teräviä reunoja.**
- Tarkasta, että ei ole vesivuotoja.
- Tarkasta, että patterin lamelleissa ei ole kolhuja. Kampaa patteri tarvittaessa.
- Puhdista patterin lamellit varovasti.
- Ilmaa patteri tarvittaessa.

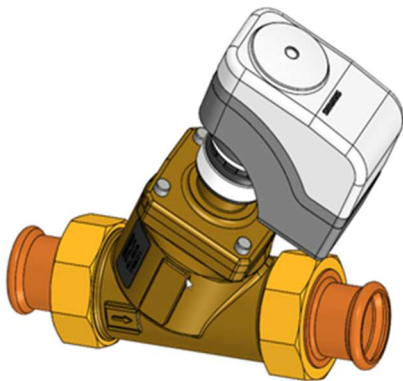
7.2.8 Jälkilämmityksen säätöryhmä (-VP / -VPM, lisävaruste)

- Tarkasta säätöventtiilin toiminta automaatti- tai käsikäyttöasennossa. Venttiilimoottorissa on automaatti/käsikäyttö (Kuva 7.3).

Huom! Tämä tarkastusohje koskee vain koneen mukana toimitettua venttiilimoottoria.

Huomioi patterin jäätymisvaarariski, kun ulkona on pakkasta.

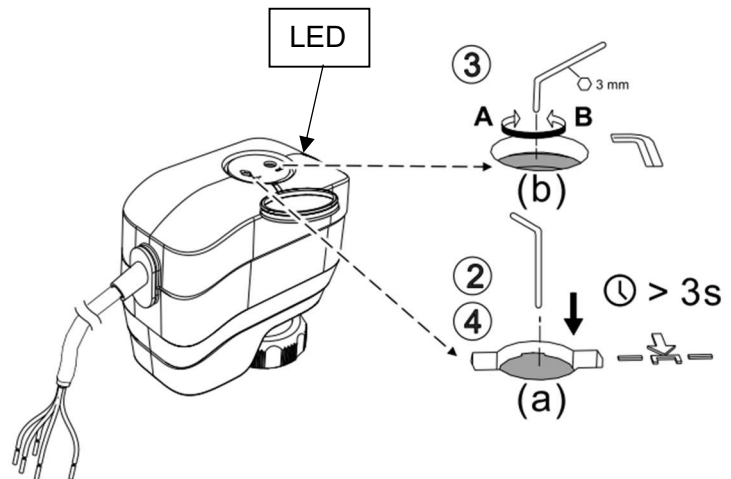
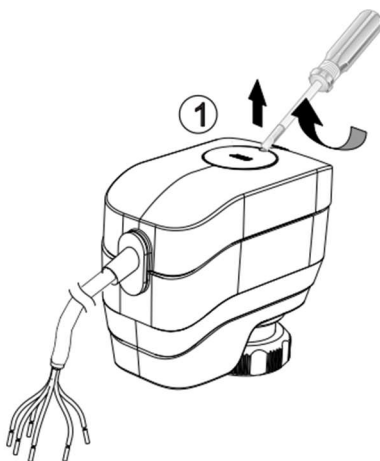
- Automaattiasennossa tarkasta, että venttiilimoottorin kahva liikkuu ja vesivirtaus muuttuu, kun muutat asetusarvoa säätimestä.
- Käsikäyttöasennossa tarkasta, että vesivirtaus muuttuu, kun käännät venttiilimoottorin käsin (Kuva 7.3). Katso käsiajo-ohje alla. **Huom! Muista laittaa venttiilimoottori takaisin automaattiasentoon.**
- Tarkasta, että ei ole vesivuotoja.
- Tarkasta kiertovesipumpun toiminta.



Kuva 7.2 Venttiili + toimilaite

Käsiajo:

1. Poista suojatulppa
2. Aktivoi käsiohjaus painamalla nappia (a) yli 3 s. Punainen ja vihreä valo vilkkuu (voit painaa nappia 3 mm kuusiokoloavaimella)
3. Laita 3 mm kuusiokoloavain koloon (b) ja pyöritä kuusiokoloavainta, jolloin venttiili menee kiinni/auki
4. Paina nappia (a) yli 3 s. Vihreä valo vilkkuu ->venttiilin kalibrointi käynnissä. Tämän jälkeen valo sammuu ja toimilaite on 0-10V ohjauksen perässä eli automaatti ohjauksella.



Kuva 7.3 Toimilaite

Huom! Jos otat venttiilimoottorin irti venttiilistä, kun kiinnität takaisin venttiilin ohjaus pitää olla 100%=auki. Tällöin venttiilimoottorin kara on ylhäällä. Muussa tapauksessa on mahdollista, että venttiilin kiinnitys ei ole kiristynyt kunnolla.

7.2.9 Sähköpatteri (-SP)

- **Huom! Odota 2 min ennen huoltotöiden aloittamista, että lämmitysvastukset ehtivät jäähtyä.**
- Tarkasta, että vastuksiin ei ole tarttunut pölyä tai muita vieraita esineitä. Puhdista paineilmalla tai harjalla.
- Tarkasta silmämääräisesti vastukset ja ylikuumenemissuoja-anturi, näkyykö kulumista, kolhuja jne.
- Puhdista ylikuumenemissuoja-anturin mittausosa (pulppi). Varo ylikuumenemissuoja-anturin kapillaaria.

7.2.10 Jäähdytyksen määräaikaishuolto- ja tarkastus (-HP / -ICC, lisävaruste)

- **Huom! Jäähdytyksen huollon suorittaa ainoastaan kylmäalan ammattilainen.**
- Tarkastus tehdään standardin SFS-EN 378-4 mukaan.
- Tarkasta lisäksi, että höyrystin- ja lauhdutinpattereiden lamelleissa ei ole kolhuja ja vieraita esineitä. Puhdista lamellit varovasti.

7.2.11 Ulko- ja jäteilmapellit (lisävaruste, koneen ulkopuolella)

- Tarkasta ulko- ja jäteilmapeltien toiminta ja tiiveys (koneen ulkopuolella).

7.2.12 Kondenssiveden poisto ja pingispallovesilukko

- Tarkasta, että kondenssivesiviemärointi ei ole tukkeutunut. Puhdista tarvittaessa.
- Tarkasta, että pingispallovesilukkoon ei ole kertynyt likaa. Puhdista tarvittaessa.

7.3 Huoltokortti

Kirjaa huoltokorttiin suoritettut toimenpiteet kirjaimella: V=vaihto, T =Tarkistus, P=Puhdistus.

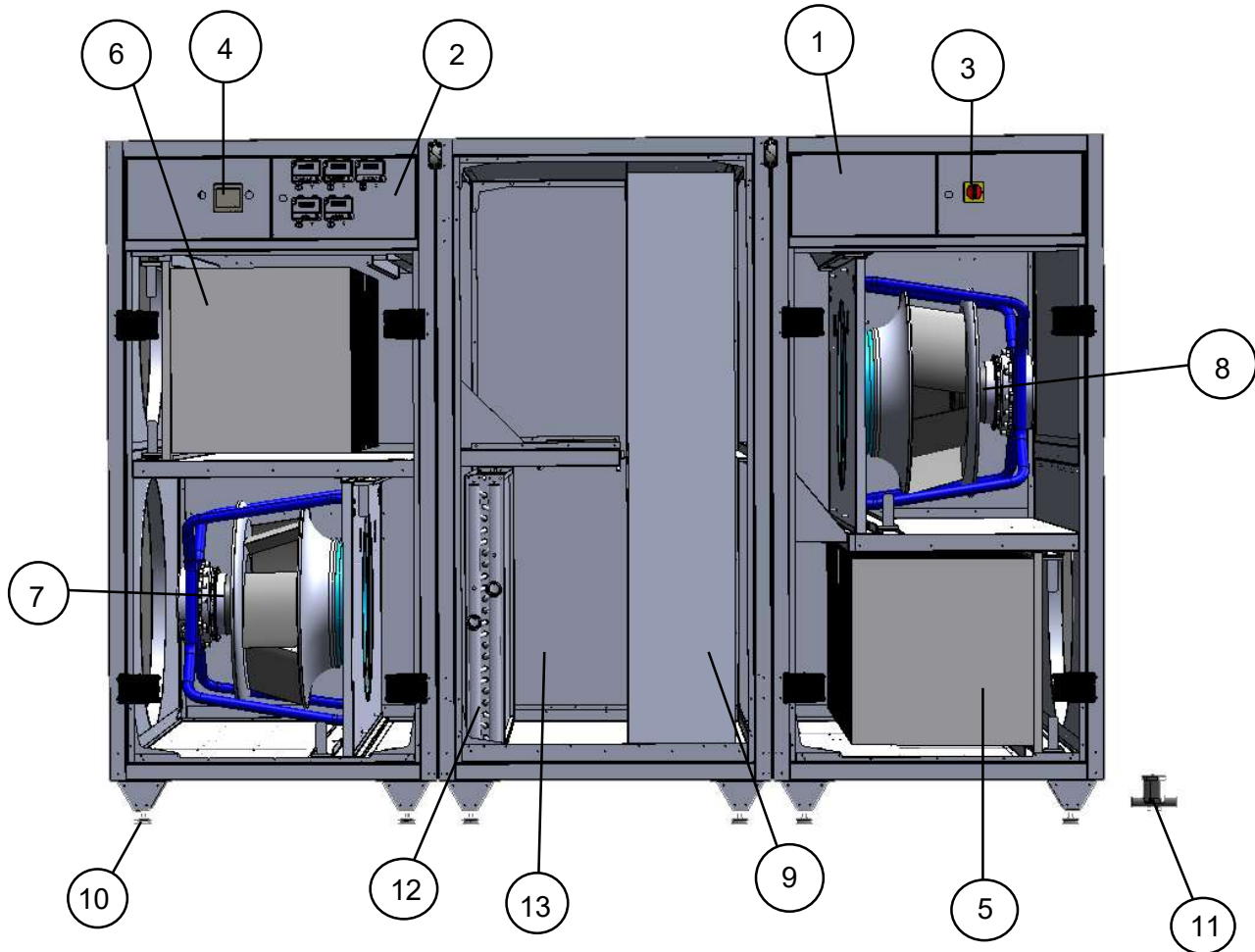
Koneen runko	Säätölaitteet	Puhaltimet	LTO-roottori	Mekaaninen suodatinvaihtein ja paine-erolähetin	Vesipatteri (-VP / -VPM) 1)	Jälkilämmityksen säätöryhmä 1) (-VP / -VPM)	Vesipatteri (-JP) 2)	Sähköpatteri (-SP) 3)	Jäähdytyksen määräaikaishuolto 4) (-HP / -ICC)	Ulko- ja jäteilmapielit 5)	Kohde:		
											Konetyyppi KAIR ECoRotor _____		
											Valmistus no.		
Huolto													
											pvm	suorittaja	kuittaus

- 1) Koneissa, joissa jälkilämmitys vedellä
- 2) Koneissa, joissa jäähdytys vedellä
- 3) Koneissa, joissa jälkilämmitys sähköllä
- 4) Koneissa, joissa suora höyrystinpatteri tai kompressorijäähdytys
- 5) Koneen ulkopuolella. Lisävaruste.

8 Koneen osat ja kanavalähdöt

8.1 IV-koneen osat

Kuvassa vasenkätinen konemalli (lähtöjärjestys L). Oikeakätisessä mallissa (lähtöjärjestys R) osat ovat peilikuvana.

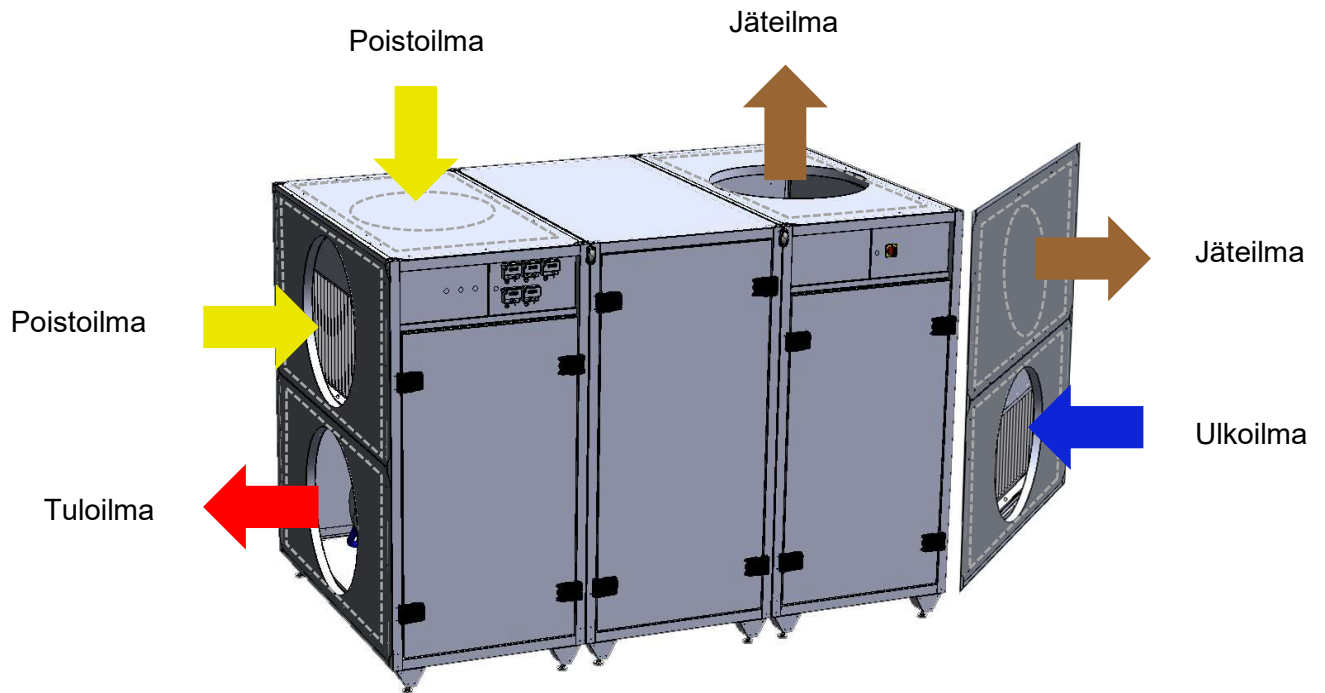


1	Sähkökeskus
2	Automaatiokeskus
3	Pääkytkin
4	Ohjaussäädin (ei VAK-mallissa)
5	Tuloilmasuodatin
6	Poistoilmasuodatin
7	Tuloilmapuhallin
8	Poistoilmapuhallin
9	LTO-roottori
10	Jalka (12 kpl)
11	Vesilukko (pingispallo) (2 kpl)
12	Lämmityspatteri (-VP / -VPM / -SP)
13	Jäähdytyspatteri (-JP, -HP, -ICC lisävaruste)

8.2 Kanavalähdöt – IV-kone

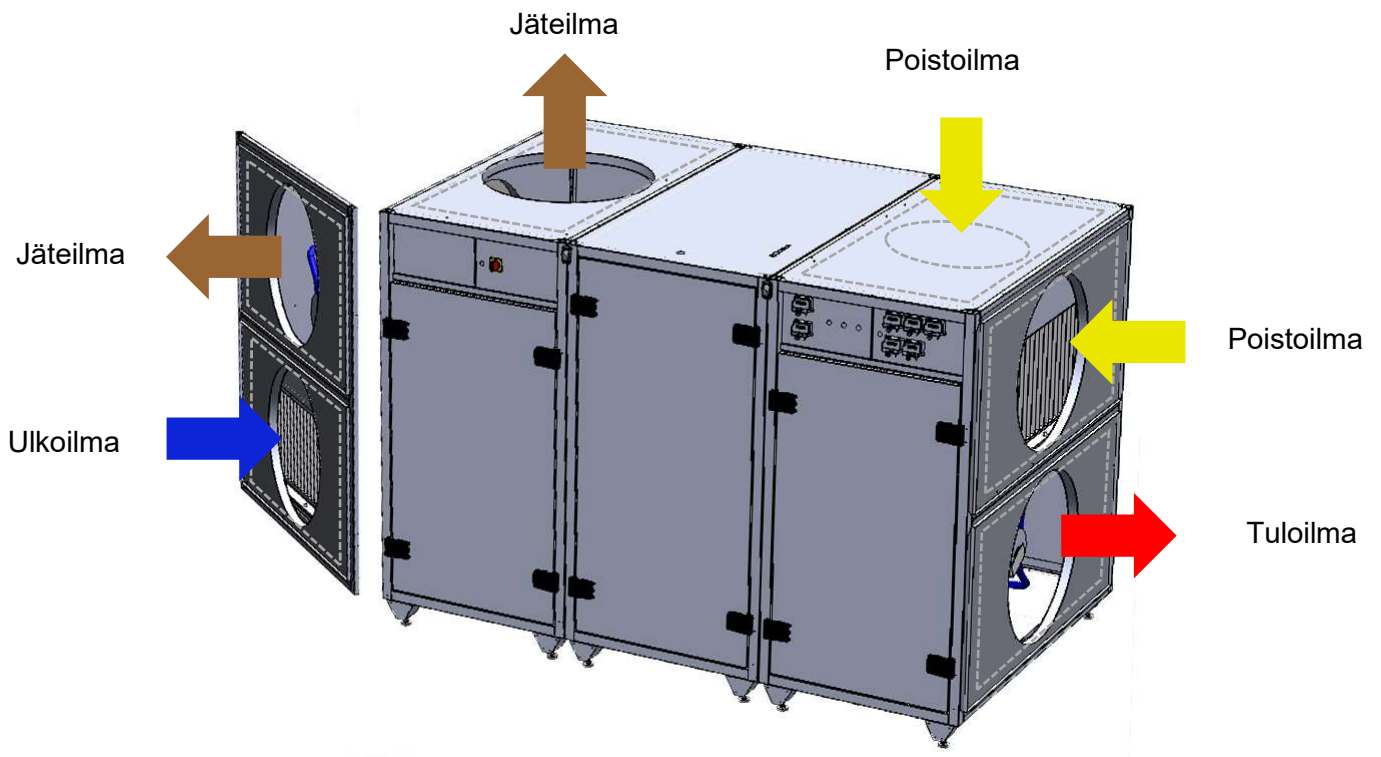
8.2.1 Lähtöjärjestys L

Tuloilma vasemmalla.



8.2.2 Lähtöjärjestys R

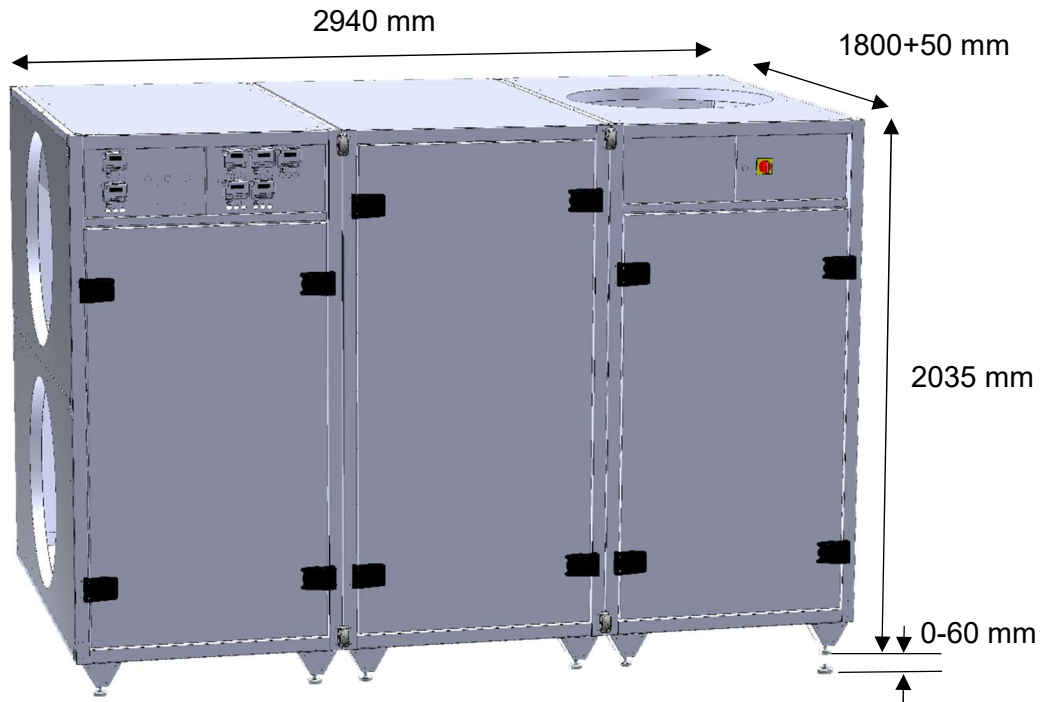
Tuloilma oikealla.



9 Koneen päämitat

9.1 IV-kone

Kanavalähdöt \varnothing 800 mm ja 1689 x 867 mm.



10 Ilmamäärämittaus manuaalisesti

Mikäli koneessa ei ole tilavuusvirtamittaria, ilmamäärän q_v (m^3/h) voi laskea alla olevan kaavan avulla.

$$q_v = k * \sqrt{\Delta p}, \text{ jossa}$$

- k = puhaltimen k -arvo, katso *Taulukko 2*.
- Δp = paine-ero (Pa) puhaltimen yli, katso luku paine-erolähtetimestä.

Taulukko 2		
Puhaltimen k-arvo		
Konemalli	k-arvo	Puhallin
ECoRotor 9680	355 [m ³ /h]	GR56I

Laskentaesimerkki ECoRotor 9680:

- k -arvo = 355
- mitattu paine-ero = 800 Pa

$$q_v = 355 * \sqrt{800} = 10040 \text{ m}^3/h$$

→ muuntaminen l/s:ksi

$$\frac{10040 \text{ m}^3/h}{3,6} = 2790 \text{ l/s}$$

11 SFP-määritys

Yksittäisen EC-puhaltimilla varustetun tulo-/poistokoneen ominaissähkötehon eli SFP:n määrittäminen. Laskennassa ei oteta huomioon muiden laitteiden tehoa esim. kiertovesipumppu, peltimoottori(t), roottorin pyöritysmoottori yms.

Mittausolosuhteet:

Mittaukset on helpointa tehdä, kun ulkolämpötila on välillä +5 ... +15 °C. Tällöin ei yleensä tarvita jäähdytystä ja kone voidaan asettaa tilaan, jossa lämmönvaihtimet ovat kuivia. SFP-luvun mittauksessa käytetään puhtaita suodattimia.

Laskentaan tarvittavat mittaukset:

1. Tulopuhaltimen ilmamäärä [m^3/s]
2. Tulopuhaltimen verkosta ottama teho [kW]
3. Poistopuhaltimen ilmamäärä [m^3/s]
4. Poistopuhaltimen verkosta ottama teho [kW]

Ulko- tai ulospuhallusilmavirran mittaaminen:

Puhaltimen nopeus asetellaan sellaiseksi, että ulko- tai ulospuhallusilmavirran mitoitusilmavirta, jossa on huomioitu mahdollisten vuotojen kompensointi, saavutetaan ja sähkötehon mittaus suoritetaan tässä pisteessä. Konevalmistajan mitoituslaskelmista katsotaan koneittain, millä tulo- tai poistoilmavirralla saavutetaan mitoituksen tavoitteena oleva ulko- tai ulospuhallusilmavirta. Ominaissähkötehon määrittämiseen tarvitaan puhallinkohtaisesti mitattu ilmavirta ja verkosta otettu sähköteho. Ilmavirta mitataan ilmanvaihtojärjestelmään asennettujen kiinteiden mittausantureiden avulla ja niiden puuttuessa muilla riittävän tarkkuuden antavilla mittausmenetelmillä. Puhaltimien ilmamäärämittari on lisävaruste.

Muuttuvilmavirtainen ilmanvaihtojärjestelmä:

Muuttuvilmavirtaisessa järjestelmässä kaikki ilmavirtasäätimet ajetaan mitoittavan ilmavirran mukaan säädettyihin asentoihinsa ja koneen kokonaisilmavirta sekä ominaissähköteho SFP mitataan tässä pisteessä. Tässä vaiheessa on suositeltavaa kytkeä puhaltimen paineohjaus pois ja asettaa puhaltimet kiinteälle nopeudelle. Tällä tavalla vältetään säädön ja sähkötehon huojuminen mittauksen aikana.

Sähkötehon mittaaminen:

Sähkötehon mittaamisen saa tehdä vain sähköalan ammattilainen.

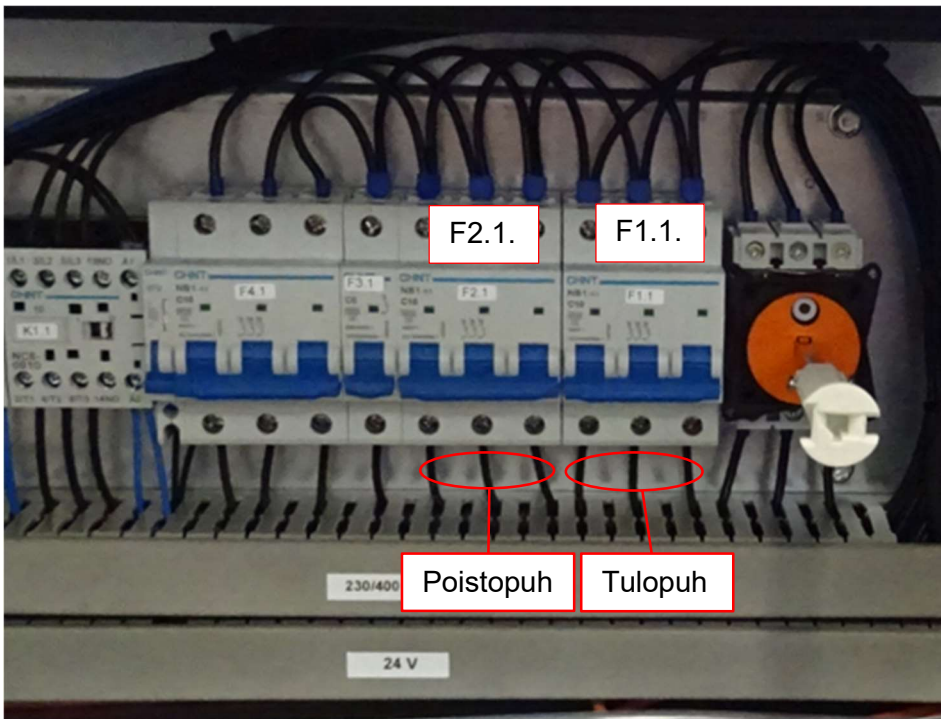
Sähkötehon mittaamiseen käytetään mittauspäättä, joka ei vaadi johtimien irrottamista. Molemmat puhaltimet mitataan erikseen.

Mittaus voidaan tehdä verkkoanalysointorilla, joka mittaa samanaikaisesti virran sekä jännitteen ja laskee sekä näyttää verkosta otettavan sähkötehon huomioiden siniaallon vääristymän ja tehokerroimen PF (cos ϕ).

Perinteinen ja true-RMS pihtivirtamittari ei sovellu tähän käyttöön, koska kumpikaan ei ota mittauksessa huomioon tehokerrointa PF (cos ϕ).

Mittaa tulopuhaltimen ottoteho tulopuhaltimen johdonsuojan jälkeen (yleensä F1.1). Tarkista koneen mukana toimitetuista sähkökuvista, mistä johdonsuojasta tulo- ja poistopuhaltimen syöttö on otettu. Merkkää mittaustulokset ylös.

Mittaa poistopuhaltimelta ottoteho samalla tavalla kuin tulopuhaltimesta johdonsuojan jälkeen (yleensä F2.1).



Esimerkkikuva KAIR ECoCounter 2185 sähkökeskuksesta

SFP:n laskeminen

$$SFP = \frac{P_{tulo} + P_{poisto}}{q_{max}}$$

SFP = ilmanvaihtokoneen ominaissähköteho [kW/(m³/s)]

P_{tulo} = tulopuhaltimen ottoteho verkosta [kW]

P_{poisto} = poistopuhaltimen ottoteho verkosta [kW]

q_{max} = tulo- tai poistoilmamäärä. Kumpi suurempi [m³/s]

Esimerkki:

P_{tulo} = 0,38 [kW]

P_{poisto} = 0,42 [kW]

q_{tulo} = 0,48 [m³/s]

q_{poisto} = 0,50 [m³/s]

SFP = 0,38 [kW] + 0,42 [kW] / 0,50 [m³/s] = 1,60 [kW/(m³/s)]






12 Kiertovesipumpun (-VP ja -VPM) tuottokäyrät

Huom! Tämä ohje koskee koneen mukana toimitettua säätö- ja pumppuryhmää (lisävaruste).

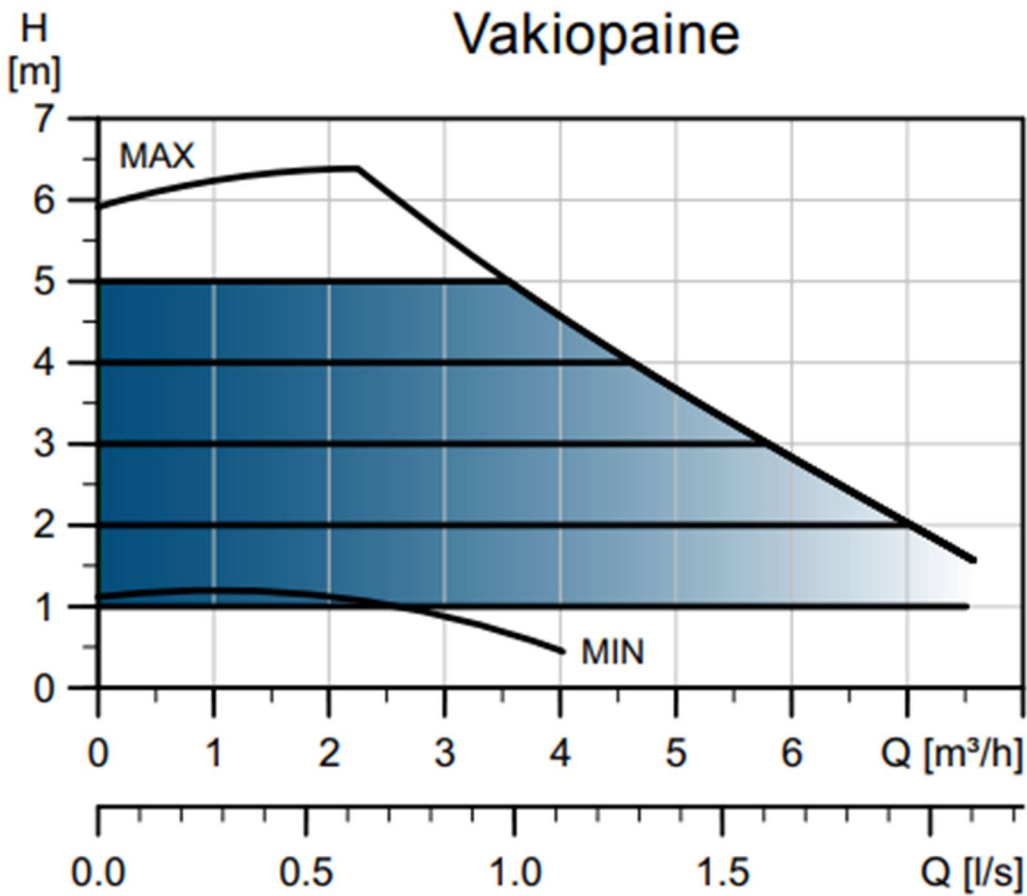
Pumppu	Tehoalue	Moottori	EEl (Energiatehokkuus)
MAGNA3 25-60(Grundfos)	9 W – 84 W	50/60 Hz, 230 V	0,18

Pumpun säätöohje:

1. Katso pumpun **Q/H-kapasiteettikäyrästä** (Kuva 11.2) vakiopaine- tai vakionopeusasetus, joka vastaa LVI-suunnitelmassa annettua virtausnopeutta Q (l/s) ja nostokorkeutta H (m).

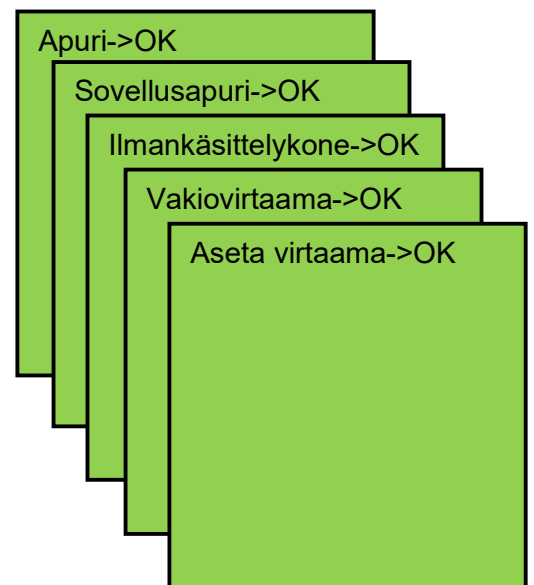
Painike	Toiminta
	Paluu "Home"-valikkoon.
	Paluu edelliseen toimintaan.
	Siirtyminen päävalikoiden, näyttöjen ja numeroiden välillä. Kun valikkoa vaihdetaan, näytölle tulee aina uuden valikon ylin näyttö.
	Siirtyminen alivalikkojen välillä.
	Tallentaa muutetut arvot, kuittaa hälytykset ja laajentaa arvokentän.

Kuva 11.1 Pumpun MAGNA3 käyttöliittymä



Kuva 11.2 MAGNA3 25-60 kapasiteettikäyrät

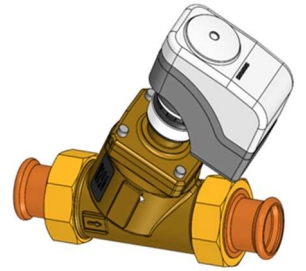
2. Säädä jälkilämmityksen liuosvirtaukset LVI-suunnitelman mukaiseksi seuraamalla kuvan 11.3 ohjeistusta kotinäytöltä aloittaen.



Kuva 11.3 MAGNA3:n liuosvirtauksen säätö

13 Lämmitysventtiili Siemens VVP46.32Q

Huom! Tämä tarkastusohje koskee vain koneen mukana toimitettua Siemens VVP46.32Q venttiiliä ja venttiilimoottoria.
 Huomioi patterin jäätymisvaarariski, kun ulkona on pakkasta.



Paineesta riippumaton säätöventtiili. Venttiilin yli pitää olla minimissään 18-28 kPa paine, että venttiili toimii halutulla tavalla. Maksimi liuosvirtaus säädetään venttiilin karalla olevasta säädöstä. Tällöin venttiilimoottori pitää ottaa irti. Tehdasasetuksena on pumppuryhmän laskennallinen esimerkki virtaus. Nestevirtauksen saa ensisijaisesti LVI-suunnitelmasta tai KAIR koneajosta.

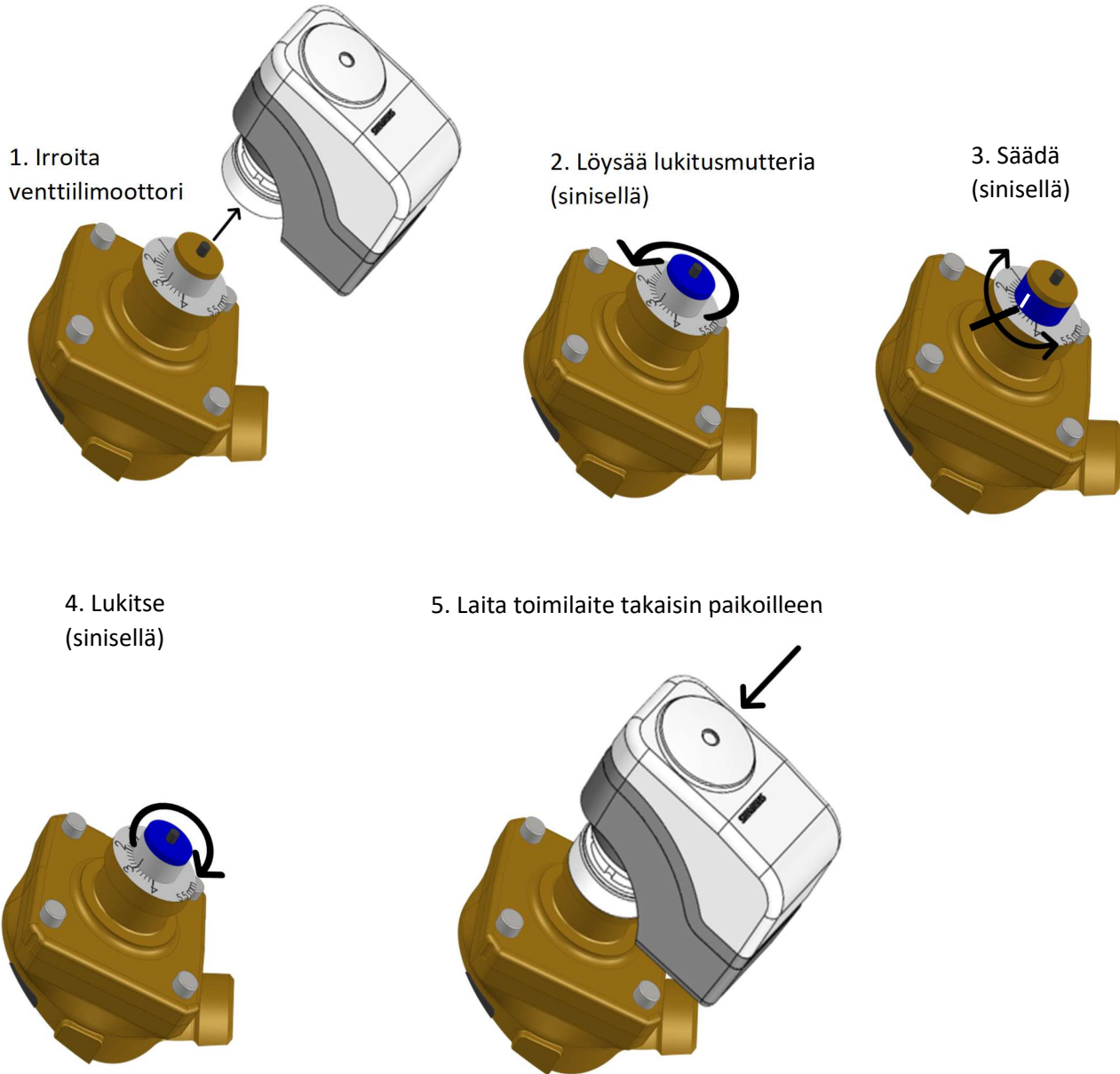
Virtaus [l/s]				0,15	0,22	0,25	0,31	0,37	0,42	0,48	0,54
Asento	Min.	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
Δp min [kPa]				18	18	18,1	18,2	18,2	18,5	18,5	18,9

Virtaus [l/s]	0,59	0,65	0,70	0,76	0,82	0,87	0,93	0,99	1,04	1,11
Asento	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	Max.
Δp min [kPa]	19,2	19,6	20,1	20,7	21,4	22,3	23,4	24,6	26	28

Taulukko 12.1 Venttiilin maksimivirtaus taulukko

13.1 Maksimiliuosvirtauksen säätö

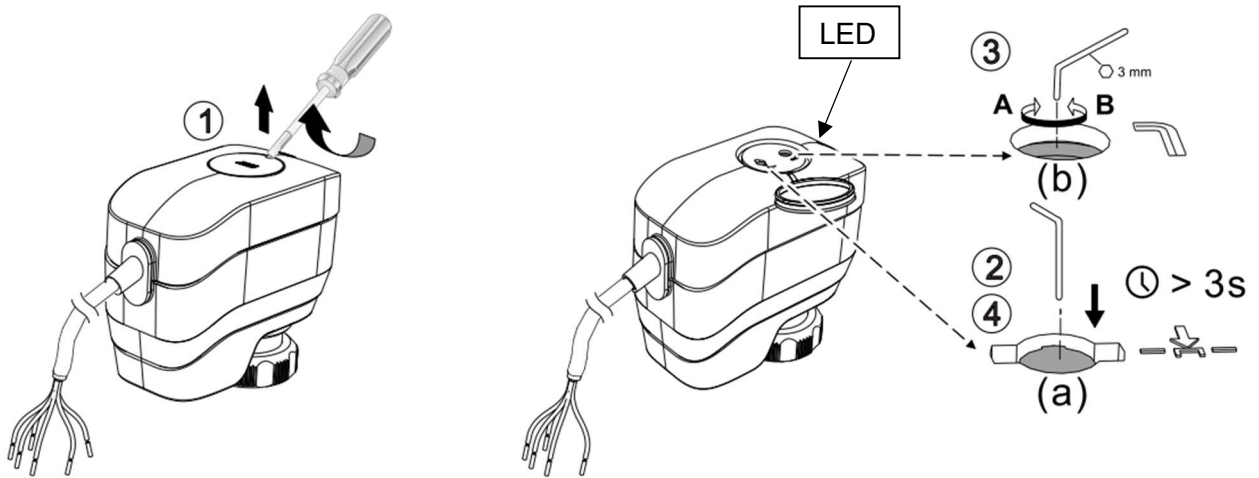
Katso säädettävä asento taulukosta 12.1. Säädä venttiilin asento. Katso kuva 12.2.



Kuva 12.2 Maksimivirtauksen säätö

Huom! Kiinnittäessäsi takaisin venttiilimoottoria venttiilin ohjaus pitää olla 100%=auki. Tällöin venttiilimoottorin kara on ylhäällä. Muussa tapauksessa on mahdollista, että venttiilin kiinnitys ei ole kiristynyt kunnolla. Moottorin käsikäyttöohje löytyy kohdasta 12.2.

13.2 Venttiilimoottorin Siemens SSA161.05HF käsikäyttö



Käsiäjo:

1. Poista suojatulppa ■ ■ ■ ■
2. Aktivoi käsiohjaus painamalla nappia (a) yli 3 s. Punainen ja vihreä valo vilkkuu (voit painaa nappia 3 mm kuusiokoloavaimella)
3. Laita 3 mm kuusiokoloavain koloon (b) ja pyöritä kuusiokoloavainta, jolloin venttiili menee kiinni/auki ■ ■ ■
4. Paina nappia (a) yli 3 s. Vihreä valo vilkkuu
->venttiilin kalibrointi käynnissä. Tämän jälkeen valo sammuu ja toimilaite on 0-10V ohjauksen perässä eli automaatti ohjauksella.

Huom! Jos otat venttiilimoottorin irti venttiilistä, kun kiinnität takaisin venttiiliin ohjaus pitää olla 100%=auki. Tällöin venttiilimoottorin kara on ylhäällä. Muussa tapauksessa on mahdollista, että venttiilin kiinnitys ei ole kiristynyt kunnolla.